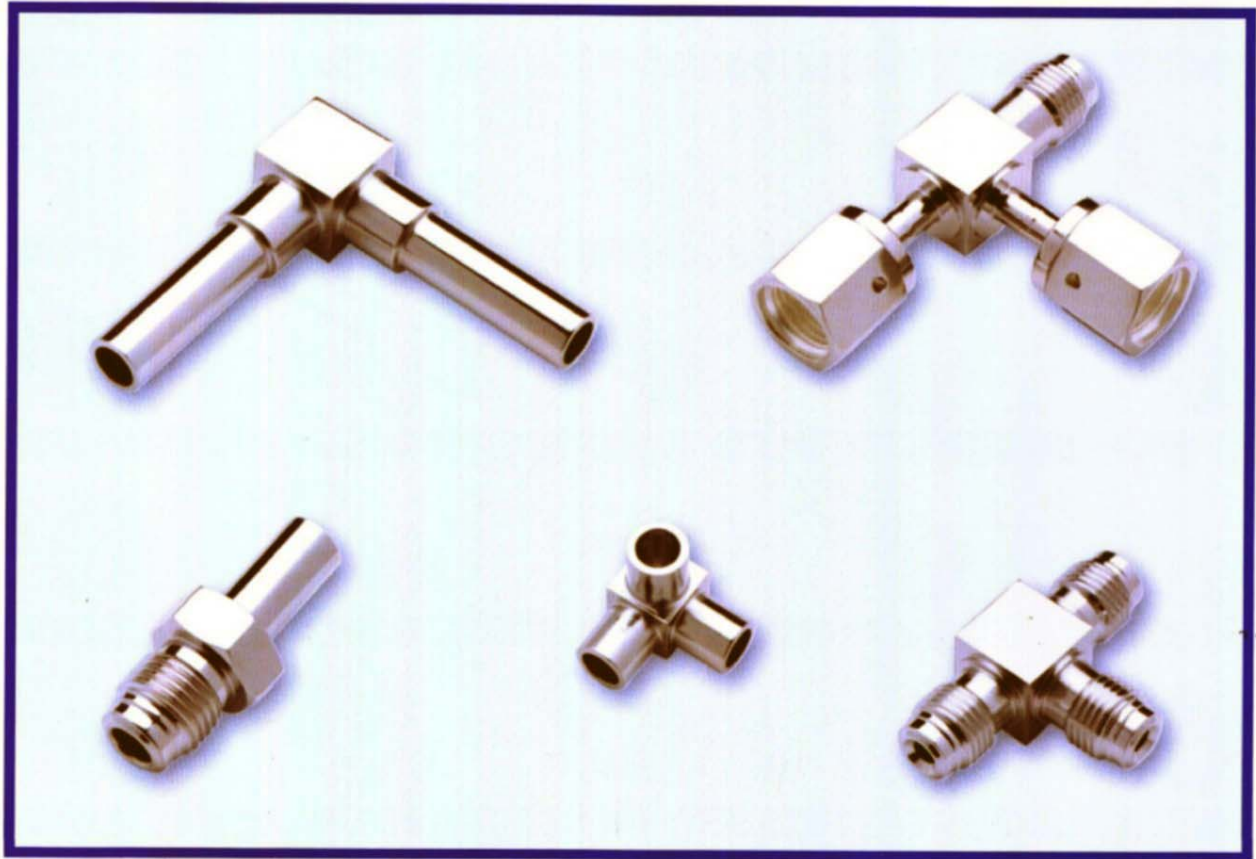




GAZEL®

















































Metal Gasket Face Seal Fittings
Space Saver Fittings
High Flow Fittings
Micro Fittings
Weld Fittings









GAZEL® Metal Gasket Face Seal Fittings

DNI-R p. 14	DNI/JSS p. 14	FN p. 15	MN p. 15	SMN p. 15
				
EBF p. 16	EBM p. 16	EBL p. 16	MG.EMC p. 17	MG.EM p. 17
				
EMCS-AB	EMS-AB p. 18	EMC-AB p. 19	EM-AB p. 19	EMR-AB p. 20
				
EFC p. 20	RSW p. 20	EF p. 21	EM p. 21	TA p. 21
				
MG.EFC p. 22	MG.EF p. 22	EFR-AB p. 22	EFC-AB p. 23	EF-AB p. 23
				
UM p. 24	DMRU p. 24	STMC p. 24	RA p. 25	RB p. 25
				
U-FM p. 25	CG p. 26	DFRU p. 26	U-F p. 26	UM-NPT p. 27
				
UF-NPT p. 27	UM-NPTF p. 28	UF-NPTF p. 28	UM-DB p. 29	UF-DB p. 29
				
BUP p. 30	TC p. 30	BU p. 30	BU-ABW p. 31	BU-NPT p. 31
				
BU-DB p. 31	E-NPT p. 32	E p. 32	T p. 33	C p. 33
				














GAZEL® Space Saver Fittings

ED-2M p. 34	ED-FM p. 34	ED-2F p. 34	EX M- p. 35	MG.EX M.- p. 35
				
EX F- p. 35	MG.EX F- p. 35	TD-3M p. 36	TD-F2M p. 36	TD-MFM p. 36
				
TD-FMF p. 37	TD-M.2F p. 37	TD-3F p. 37	TX-.M.- p. 38	MG.TX-.M.- p. 38
				
TX-.F- p. 38	MG.TX-.F- p. 38	TX2-.M p. 39	MG.TX2-.M p. 39	TX2-.F p. 39
				
MG.TX2-.F p. 39	TX-. 2M p. 40	MG.TX-. 2M p. 40	TX-.FM p. 40	MG.TX-.FM p. 40
				
TX-.MF p. 41	MG-TX-.MF p. 41	TX-.2F p. 41	MG.TX-.2F p. 41	TX M.-.M p. 42
				
MG-TX M.-.Mp. 42	TX F-.M p. 42	MG.TX F-.M p. 43	TX-F-.F p. 43	MG.TX F-.F p. 43
				
CD-4M p. 44	CD-F.3M p. 44	CD-2M.2F p. 44	CD-FMFM p. 45	CD-4F p. 45
				
CX M.-.M.- p. 46	MG.CX M.-.M.-p. 46	CX F-.M.- p. 46	MG.CX F-.M.-p. 47	CX F-.F- p. 47
				
MG.CX F-.F- p. 47				
				
















GAZEL® High Flow Fittings

FN-HF p. 48	MN-HF p. 48	EM-HF p. 48	UM-ABW HF p. 49	UM-AB HF p. 49
				
BU-HF p. 49	E-HF p. 50	T-HF p. 50		
				

GAZEL® Micro Fittings

MG.RU- p. 51	MG.E- p. 51	MG.FE- p. 51	MG.EL - p. 52	MG.E5- p.
				
MG.RE- p. 53	-/MG.E- p. 53	MG.T- p. 54	MG.FT - p. 54	MG.TL - p. 55
				
MG.TUL p. 55	MG.RT- p. 56	MG.C- p. 56		
				

GAZEL® Weld Fittings

US-AB p. 57	RU-ABW p. 57	RU-AB p. 57	E-ABW p. 58	RE-ABW p. 58
				
E-AB p. 59	RE-AB p. 59	T-ABW p. 60	RT-ABW p. 60	RTCA-W p. 61
				
MTCA-AB p. 61	T-AB p. 62	RT-AB p. 62	C-ABW p. 63	C-AB p. 63
				

Product range / *Gamme de produits* / Lieferprogramm.....3-5

Information / *Information* / Informationen.....7

Metal Gasket Face seal Fittings description
Principe de fonctionnement des raccords Face Seal
 Funktionsprinzip der Face-Seal Fittings.....8

assembly instructions
Instruction de montage des raccords
 Montageanleitung.....9

Micro Fittings and Weld Fittings description
Principe de fonctionnement des Micro fittings et Weld Fittings
 Funktionsprinzip der Micro- und Schweißfittings.....10

Technical data / *Informations techniques* / Technische Daten.....11-12

How to order / *Comment passer commande* / Bestellhinweise13

PRODUCTS / PRODUITS / PRODUKTE

- Metal Gasket Face Seal Fittings.....14-33
- Space savers Fittings.....34-47
- High flow Fittings.....48-50
- Micro fittings.....51-56
- Weld Fittings.....57-63

GAZEL® INFORMATION

GAZEL® Fittings have been introduced over the world to meet five main requirements:

- Provide quick assembly and dismantling of components and tubing.
- Guarantee perfect leak free service under vacuum and pressure.
- Achieve high quality butt welding between tube and fittings.
- Reduce dead volumes and measurements.
- Answer to highest advanced specifications.

Our range is split up into five large families of fittings:

1. Metal gasket Face Seal fittings
2. Space savers fittings (combination of detachable and orbital weld ends)
3. High-flow fittings
4. Micro fittings
5. Weld fittings

INFORMATIONS GAZEL®

Les raccords GAZEL® ont été développés sur le marché international afin de répondre à cinq spécificités principales:

- Permettre un montage et démontage rapide des composants et de la tuyauterie.
- Garantir une excellente étanchéité sous vide et sous pression.
- Réaliser un soudage bout à bout de haute qualité entre le tube et les raccords.
- Réduire les volumes morts et les encombrements.
- Répondre aux caractéristiques les plus rigoureuses.

Notre gamme se compose de cinq grandes familles de raccords:

1. Raccords à joint métallique.
2. Space savers fittings (combinaison de connexions démontable (Face Seal) et à souder).
3. Raccords haut débit.
4. Mini raccords à souder.
5. Raccords à souder.

GAZEL® INFORMATIONEN

GAZEL® Fittings sind weltweit bekannt, weil sie folgende fünf Hauptanforderungen erfüllen:

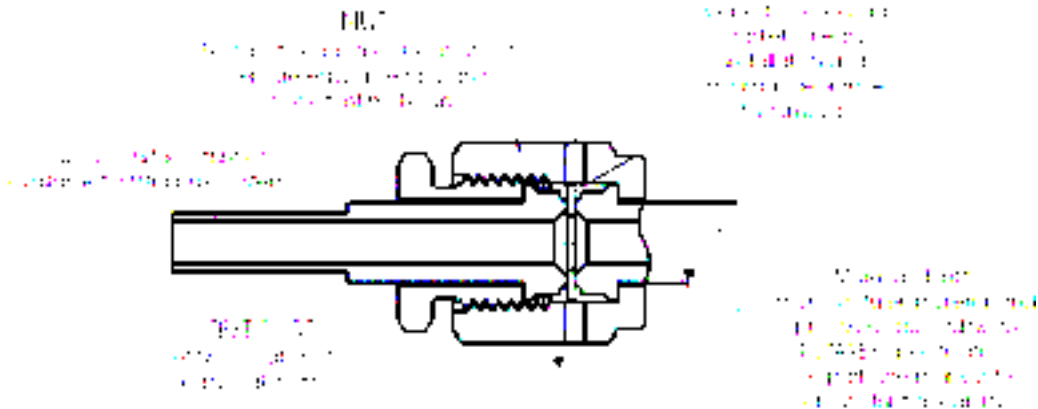
- Schnelle Montage und Demontage der Komponenten.
- Garantiert höchste Dichtheit bei Druck- und Vakuum-anwendungen.
- Erreicht höchste Qualität bei der Orbitalschweißung vom Rohr mit dem Fitting.
- Reduziert Totvolumina und Anzahl von Messungen.
- Genügt höchsten Ansprüchen und Spezifikationen.

Das Lieferprogramm ist unterteilt in fünf große Gruppen:

1. Metallisch dichtende Face-Seal (FS) Fittings.
2. Space Saver Fittings (Kombination von FS Fittings mit Orbital Schweiß-Enden).
3. High-Flow Fittings.
4. Micro Fittings.
5. Schweiß-Fittings.



GAZEL® Metal Gasket Face Seal Fitting



GAZEL® components offer the high purity of a metal to metal seal, providing leak-free service from critical vacuum to high pressure.

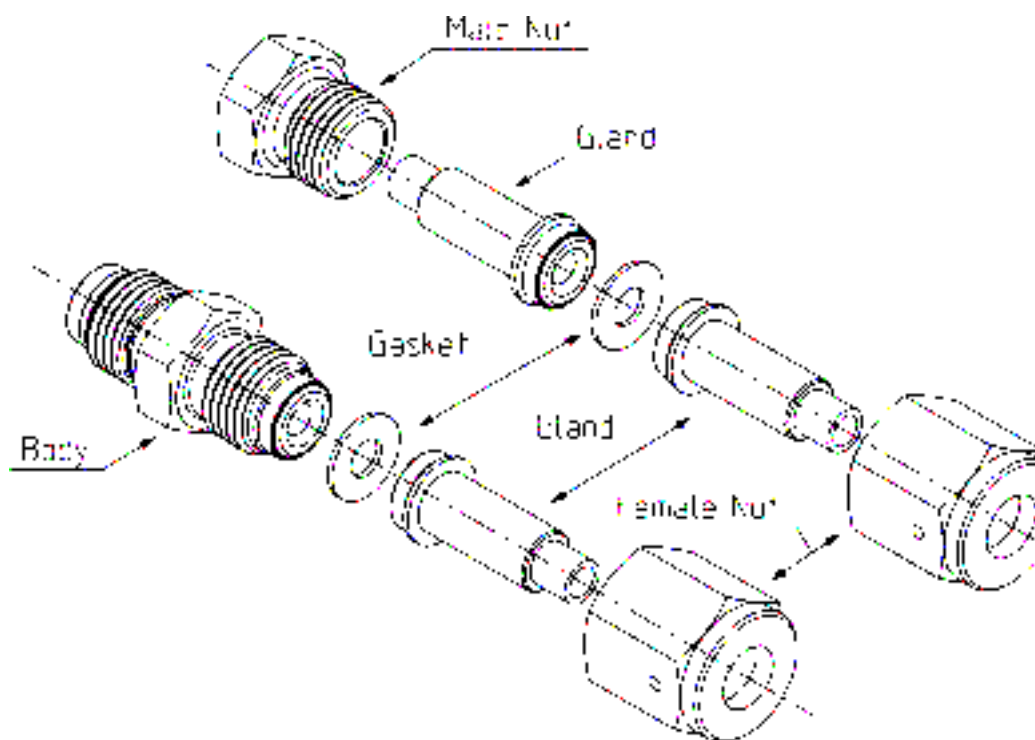
The seal on a GAZEL® assembly is made when the gasket is compressed by two highly polished beads during the engagement of a male nut or body hex and a female nut.

Les composants GAZEL® offrent une étanchéité métal - métal garantissant ainsi une étanchéité optimale pour des applications du vide à la haute pression.

L'étanchéité d'un ensemble GAZEL® est obtenue par compression du joint entre deux toroïdes pendant le serrage d'un écrou mâle ou d'un corps avec un écrou femelle.

GAZEL® Komponenten bieten die hohe Reinheit der Metallabdichtung und den leckfreien Betrieb bei Vakuum- bis Hochdruckanwendungen. Die Dichtung der GAZEL®

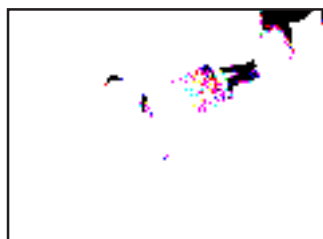
Verschraubung entsteht bei der Pressung der beiden Face-Seal Wülste auf die Dichtscheibe durch das Anziehen der beiden Spannelemente Überwurfmutter gegen Druckschraube.



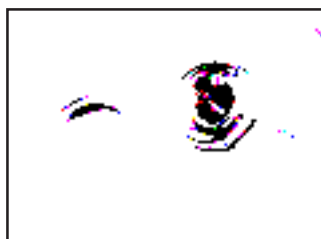
ASSEMBLY

MONTAGE

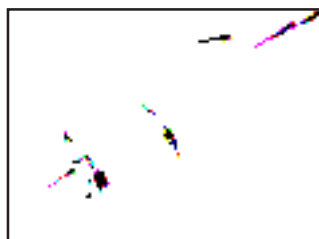
MONTAGE



-1-



-2-



-3-



-4-

When using an original style Gasket, place it into the female nut whenever possible. No special positioning is needed, because the gasket is self-aligning. (see picture 1)

When using a gasket retainer assembly, press the assembly onto the gland as shown. The retainer assembly will locate the gasket over the bead and hold it in place. Be careful not to scratch or nick the bead as this may affect fitting performance. (see picture 2)

To assemble the connection, hold the male nut or body hex stationary. Tighten the female nut finger-tight. (see picture 3)

Hold the male nut or body hex stationary with a backup wrench. Tighten the female nut 1/8 turn past finger-tight for 316L stainless steel and nickel gaskets. (see picture 4)

Caution:

Excessive over-tightening will damage the sealing beads and possibly cause system leakage.

The using of a new gasket is necessary for each assembly (the gasket is of single use).

En utilisant un modèle de joint standard, placez-le dans l'écrou femelle. Aucun positionnement spécial n'est nécessaire, parce que le joint est auto-centré. (cf. photo 1)

En utilisant un modèle de joint avec clip, positionnez l'ensemble sur l'embout comme indiqué. Le clip positionnera le joint sur le toroïde et le tiendra en place. Assurez-vous de ne pas rayer ou ne pas entailler le toroïde car ceci peut affecter les performances du raccord. (cf. photo 2)

Pour assembler le raccordement, tenez l'écrou mâle ou le corps hexagonal, et serrez l'écrou femelle manuellement. (cf. photo 3)

Tenez l'écrou mâle ou le corps hexagonal avec une clé. Serrez l'écrou femelle de 1/8 de tour après l'avoir serré manuellement pour un joint en acier inoxydable (316L) et en nickel. (cf. photo 4)

Attention:

Le serrage trop important peut générer des dommages sur le toroïde, entraînant des risques de fuite.

L'utilisation d'un nouveau joint est nécessaire pour chaque montage (le joint est à usage unique).

Wenn Sie eine Original-Dichtscheibe verwenden, brauchen Sie - falls bei der Montage möglich - diese nur in das Innengewinde der Mutter zu legen; sie wird dadurch automatisch zentriert. (siehe Foto 1).

Wenn Sie eine Dichtscheibe mit Halter verwenden wollen, drücken Sie diesen auf den Stutzen, wie oben gezeigt. Der Halter dient als Montagehilfe und hält die Dichtscheibe in Position. Vorsicht, die Dichtflächen der Stutzen dürfen nicht verkratzt, bzw. beschädigt werden. (siehe Foto 2).

Um die Verschraubung zu montieren, halten Sie die Außengewindeseite fest und schrauben die Überwurfmutter "fingerfest" an. (siehe Foto 3).

Danach ziehen Sie mit den entsprechenden Gabelschlüsseln 1/8 Umdrehung bei SS- und Nickel-Dichtscheiben an. Halten Sie dabei die Druckschraube fest und drehen Sie nur die Überwurfmutter. (siehe Foto 4).

Achtung:

Bei jeder Montage ist eine neue Dichtscheibe zu benutzen.

Zu starkes Anziehen zerstört die Dichtflächen und damit die Dichtheit des Systems.

GAZEL® Micro Fittings

A variety of Micro fittings is available with controlled surface finishes, electropolishing and optimal cleaning according to the ROTAREX Specification and SEMASPEC to meet U.H.P system requirements.

Une variété de mini raccords à souder est disponible avec des états de surface contrôlés, électropolis et particulièrement nettoyés selon les spécifications de ROTAREX et de SEMASPEC pour répondre à des exigences U.H.P les plus sévères.

Die Vielfalt unserer Micro Fittings ist verfügbar mit unterschiedlichen, kontrollierten Oberflächengüten, Elektropolituren und speziellen Reinigungen gemäß den ROTAREX Spezifikationen und SEMASPEC, um den U.H.P Systemanforderungen zu entsprechen.



These Micro fittings provide compact U.H.P designs for use with orbital weld equipment.

Ces mini raccords à souder permettent des conceptions compactes des systèmes U.H.P en utilisant le système de soudure orbitale.

Mit dem entsprechenden Orbital-Schweißgerät ermöglichen diese Micro Fittings eine sehr kompakte U.H.P – Bauweise

GAZEL® Weld Fittings

We provide two types of configurations for the welding section:

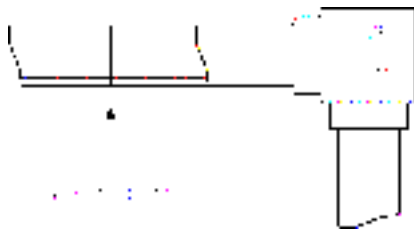
Nous fournissons deux types de configuration pour la section de soudure:

Wir liefern zwei Ausführungen bei den Schweiß-Enden:

- Without shoulder
- With shoulder

- Sans collerette
- Avec collerette

- Ohne Wulst
- Mit Wulst



1. Without shoulder

1. Sans collerette

1. Ohne Wulst

This is the optimal configuration for butt welding using an automatic TIG welding machine.

C'est la configuration optimale pour le soudage bout à bout à l'aide d'une machine de soudure automatique TIG.

Dies ist die optimale Konfiguration für die Stoßschweißung mit einer automatischen TIG Maschine.

2. With shoulder

2. Avec collerette

2. Mit Wulst

Automatic welding configuration with shoulder to facilitate meeting under difficult welding conditions such as not easily accessible or outside piping.

La configuration de soudure automatique avec collerette permet de faciliter les assemblages dans des conditions défavorables de soudage telles que les tuyauteries peu accessibles ou d'extérieur.

Orbital-Schweiß-Konfiguration für Schweißungen unter schwierigen Bedingungen, wie zum Beispiel auf Baustellen.

1. MATERIALS
1. MATERIAUX
1. MATERIALIEN

Products	Material	Specification
Gasket	Nickel	ASTM B-162 (unplated)
	316L Stainless steel	ASTM A-167 (silver plated)
Nuts	316L Stainless steel	ASME SA-479, ASTM A-276
Glands, Bodies	316L Stainless steel low sulfur	Barstock: ASME SA-479, ASTM A-276
		Forgings: ASTM A-182
	VIM VAR 316L Stainless steel	Barstock: ASME SA-479, ASTM A-276 Forgings: ASTM A-182

2. DIMENSIONS

Dimensions are in millimeters and in inches.
Dimensions are only for reference and are subject to change.

2. DIMENSIONS

Les dimensions sont en métrique (mm) et en impérial (pouces).
Les dimensions sont données à titre indicatif et peuvent changer.

2. ABMESSUNGEN

Die Abmessungen sind in Millimeter und Inch angegeben.
Die Angaben sind nur zur Information und können jederzeit geändert werden.

Size		Fractional						Metric		
		1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	6mm	8mm	10mm
Nominal wall thickness	mm	0,71	0,89	0,89	1,25	1,25	1,65	1	1	1
	inch	0,028	0,035	0,035	0,049	0,049	0,065	0,039	0,039	0,039
Pressure ratings	PSIG	5100	5100	3300	3500	2400	2400	6800	4800	3500
	Bar	350	350	220	240	160	160	460	330	240

3. INTERNAL SURFACE FINISH
3. ETAT DE SURFACE INTERNE
3. INNENBEREICHEN

Grade	Surface finish		Electropolishing
	Ra μ m	Ra μ inch	
GU	0,08	3	Int. / Ext.
GP	0,15	5	Int. / Ext.
GS	0,40	16	Ext.
GI	Industrial		---

4. FULL TRACEABILITY

Laser etch marking identifies manufacturer, material, processes and surface levels.

4. TRACABILITE COMPLETE

Un marquage laser identifie le fabricant, le matériau, les processus de fabrication et l'état de surface.

4. PRODUKT-ERKENNUNG

Laserbeschriftungen machen präzise Angaben über Hersteller, Material, Prozess und Oberflächengüte. Auch die Material Schmelzen-Kodierung ist angegeben.

5. PACKAGING

Double packing in class 10 clean room.

5. EMBALLAGE

Double emballage en salle blanche classe 10.

5. VERPACKUNG

Doppelt verpackt in einem Klasse 10 Reinraum.

TECHNICAL DATA

INFORMATIONS TECHNIQUES

TECHNISCHE DATEN

6. TESTING

Gazel fittings has been helium leak tested to a rate of 10^{-10} std cm³/sec.

7. PRESSURE RATINGS

Pressure ratings are calculated in accordance with power piping code ANSI B 31.1 for stainless steel fittings at ambient temperature.

8. TEMPERATURE RATINGS

6. TEST

Les raccords GAZEL ont été testés à l'hélium à une valeur de 10^{-10} std cm³/sec.

7. PRESSION

Les estimations de pression sont définies selon la norme ANSI B 31,1 pour des raccords en acier inoxydable à température ambiante.

8. TEMPERATURE

6. PRÜFUNGEN

Gazel Fittings sind Helium-Leck getestet: 10^{-10} std cm³/sec.

7. DRUCKANGABEN

Die Druckbereiche wurden bei Raumtemperatur unter Verwendung von Rohren nach ANSI B 31.1 ausgelegt.

8. TEMPERATUR

Material	Temperature	
	°C	°F
Nickel	315	600
316L Stainless steel VIM VAR and low sulfur	537	1000

9. PRODUCT INSPECTION AND TEST

Product inspection

- Dimensional inspection.
- Internal and external visual inspection.
- Internal roughness measurement

The following tests are carried out at the request of customers:

- ESCA: Electron Spectroscopy for Chemical Analyses
- AES: Argon Electron Spectroscopy
- Corrosion test
- Internal fitting measurement

10. THREE STAR QUALITY PROCESS

- ISO 9001 Certification N°: DE-062832 Q1.
- Fully integrated processing (machining, electropolishing, decontamination, packaging, orbital welding).
- Fully traceability at all steps (SPC CAQS).
- Continuous monitoring of key process parameters.

9. INSPECTION ET TEST DES PRODUITS

Inspection du produit

- Contrôle dimensionnel
- Inspection visuelle interne et externe.
- Mesure interne de rugosité

Les essais suivant sont effectués sur demande des clients:

- ESCA: Electron Spectroscopy for Chemical Analyses
- AES: Argon Electron Spectroscopy
- Test de corrosion
- Mesures internes du raccord

10. THREE STAR QUALITY PROCESS

- Certification ISO 9001 N°:DE-062832 Q1.
- Procédé de fabrication complet intégré (usinage, électropolissage, décontamination, emballage, soudure orbitale).
- Traçabilité complète à toutes les étapes de fabrication (SPC CAQS).
- Contrôle et enregistrement en continu des principaux paramètres de fabrication.

9. PRODUKT-KONTROLLE UND PRÜFUNGEN

Produktkontrollen

- Sichtkontrolle.
- Visuelle Kontrolle der Innenflächen.
- Innenflächenrauhigkeits-Messungen.

Folgende Prüfungen können auf Kundenwunsch ausgeführt werden:

- ESCA: Elektronen Spektroskopie für die Chemische Analyse
- AES: Argon Elektronen Spektroskopie
- Korrosions-Test
- Innenfitting-Messungen

10. THREE STAR QUALITY PROCESS

- ISO 9001 Zertifizierung N°: DE-062832 Q1.
- Völlig integrierter Fertigungsablauf (mechanische Fertigung, Orbitalschweißen, Elektropolieren, Dekontaminieren, Verpacken).
- Zu jeder Fertigungsstufe nachverfolgbar (SPC CAQS).
- Ständige Überwachung der wesentlichen Prozess-Parameter.

NOMENCLATURE

NOMENCLATURE

ARTIKELBESTIMMUNG

HOW TO ORDER

- The part number on the fittings data sheets designate the type and the size.
- Just add the material and the surface finish composition symbols shown below for

example:

- For material composition add A, L, V, M, N or H.
- For surface finish add GI, GS, GP or GU.

COMMANDER

- La référence des articles du catalogue donne le type et les dimensions.
- Ajoutez juste les symboles pour la matière et pour la finition de l'article (voir exemple ci-dessous):

exemple:

- Pour la matière, ajoutez A, L, V, M, N ou H.
- Pour l'état de surface, ajoutez GI, GS, GP or GU.

BESTELLHINWEISE

- Die Referenz der Artikel im Katalog ergeben den Typ und die Abmaße.
- Fügen Sie nur die Symbole für den Werkstoff und Oberflächengüte des Artikels hinzu (ein Beispiel ist unten angegeben):

Beispiel:

- Für den Werkstoff, fügen Sie A, L, V, M, N oder H hinzu.
- Für die Oberflächenbeschaffenheit, fügen Sie GI, GS, GP oder GU hinzu.

PART NUMBER	MATERIAL	SURFACE FINISH
-------------	----------	----------------

Example
Exemple:
Beispiel

EMC 14 AB / V / GP



gives the type and size of the fittings

A = 316L Standard
L = 316L Low Sulfur (av. S: 0.005%)
V = 316L VIM VAR
M = Low Manganese (on request)
N = NICKEL
H = Hastelloy® C-22 (on request)



Grade	Surface finish		Electropolishing
	Ra µm	Ra µinch	
GU	0,08	3	Int. / Ext.
GP	0,15	5	Int. / Ext.
GS	0,40	16	Ext.
GI	Industrial		---

Diameter	Fractional							Metric		
	1/16"	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	6mm	8mm	10mm
Size Part Number	116	18	14	38	12	34	100	6M	8M	10M

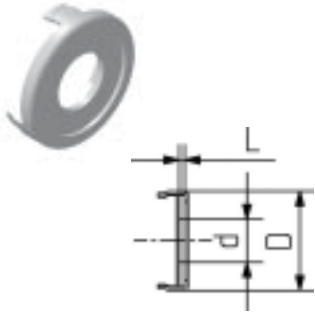
GAZEL® Metal Gasket Face Seal Fittings

GASKETS

JOINTS

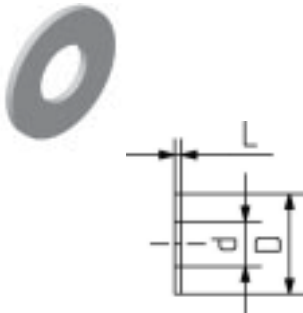
DICHTSCHEIBEN

NICKEL GASKET & RETAINER JOINT NICKEL AVEC CLIP DICHTSCHEIBEN AUS NICKEL MIT HALTERUNG



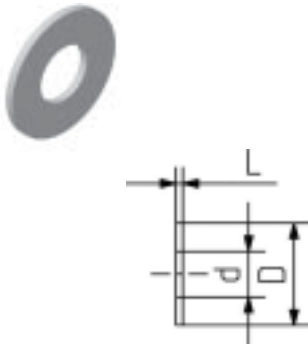
Tube O.D.	Part Number	L		d		D	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH
1/4", 6mm, 8mm	DNI 14 R	0,7	0,03	6,1	0,24	12,7	0,50
3/8", 1/2", 10mm, 12mm	DNI 12 R	0,7	0,03	11,2	0,44	20,1	0,79
3/4", 18mm	DNI 34 R	0,7	0,03	16,8	0,66	29,0	1,14
1"	DNI 100 R	0,7	0,03	22,6	0,89	35,6	1,40

GASKET - NICKEL JOINT NICKEL DICHTSCHEIBEN - NICKEL



Tube O.D.	Part Number	L		d		D	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH
1/8"	DNI 18	0,5	0,02	2,3	0,09	6,6	0,26
1/4", 6mm, 8mm	DNI 14	0,7	0,03	6,1	0,24	11,9	0,47
3/8", 1/2", 10mm, 12mm	DNI 12	0,7	0,03	11,2	0,44	19,8	0,78
3/4", 18mm	DNI 34	0,7	0,03	16,8	0,66	29,0	1,14
1"	DNI 100	0,7	0,03	22,6	0,89	35,6	1,40

GASKET - SILVER PLATED 316L JOINT INOX 316L RECOUVERT D'ARGENT DICHTSCHEIBEN AUS EDELSTAHL 316L - VERSILBERT



Tube O.D.	Part Number	L		d		D	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH
1/8"	JSS 18	0,5	0,02	2,3	0,09	6,6	0,26
1/4", 6mm, 8mm	JSS 14 ① ②	0,7	0,03	6,1	0,24	11,9	0,47
3/8", 1/2", 10mm, 12mm	JSS 12 ①	0,7	0,03	11,2	0,44	19,8	0,78
3/4", 18mm	JSS 34 ①	0,7	0,03	16,8	0,66	29,0	1,14
1"	JSS 100 ①	0,7	0,03	22,6	0,89	35,6	1,40

① On request: for silver plated Nickel, use the prefix JNI (Example: JNI 14) - ② On request: blind gasket, use part number JSS 14 EB

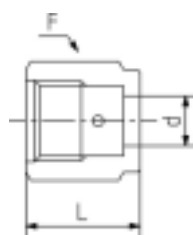
GAZEL® Metal Gasket Face Seal Fittings

NUTS

ECROUS

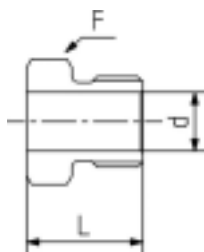
DRUCKSCHRAUBEN / MUTTERN

FEMALE NUT ECROU FEMELLE MUTTER



Tube O.D.	Part Number	L		d		F
		mm	INCH	mm	INCH	
1/8"	FN 18	13,5	0,53	5,3	0,21	11,1
1/4", 6mm, 8mm	FN 14	20,6	0,81	9,1	0,36	19,1
3/8", 1/2", 10mm, 12mm	FN 12	22,4	0,88	15,5	0,61	27,0
3/4", 18mm	FN 34	28,4	1,12	22,6	0,89	38,1
1"	FN 100	34,0	1,34	30,5	1,20	44,5

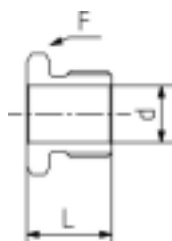
MALE NUT ECROU MALE DRUCKSCHRAUBE



Tube O.D.	Part Number	L		d		F
		mm	INCH	mm	INCH	
1/8"	MN 18	12,7	0,50	5,3	0,21	9,5
1/4", 6mm, 8mm	MN 14 ①	18,0	0,71	9,1	0,36	15,9
3/8", 1/2", 10mm, 12mm	MN 12	20,6	0,81	15,5	0,61	23,8
3/4", 18mm	MN 34	25,4	1,00	22,6	0,89	33,3
1"	MN 100	30,2	1,19	30,5	1,20	41,3

① A taper at the hex allows the nut to move around 90° tube bends

SHORT MALE NUT ECROU MALE COURT DRUCKSCHRAUBE KURZ



Tube O.D.	Part Number	L		d		F
		mm	INCH	mm	INCH	
1/4", 6mm, 8mm	SMN 14	13,7	0,54	9,1	0,36	15,9
1/4", 6mm, 8mm	SMN 14.6	16,5	0,65	9,1	0,36	15,9

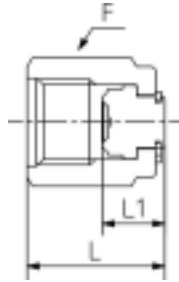
GAZEL® Metal Gasket Face Seal Fittings

PLUGS

OBTURATEURS

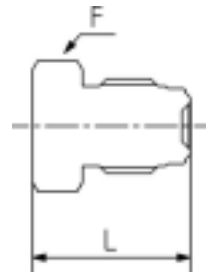
VERFSCHLUSSKAPPEN

FEMALE CAP BOUCHON FEMELLE VERSCHLUSSKAPPEN



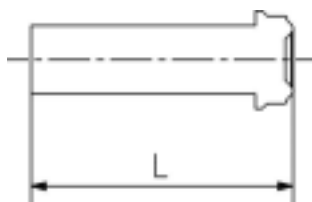
Tube O.D.	Part Number	L		L1		F
		mm	INCH	mm	INCH	mm
1/4", 6mm, 8mm	EBF 14 ①	23,9	0,94	11,2	0,44	19,1
3/8", 1/2", 10mm, 12mm	EBF 12 ①	25,6	1,01	11,4	0,45	27,0
3/4", 18mm	EBF 34	32,8	1,29	13,7	0,54	38,1
1"	EBF 100	39,1	1,54	16,0	0,63	44,5

MALE PLUG BOUCHON MALE VERSCHLUSSTOPFEN



Tube O.D.	Part Number	L		F
		mm	INCH	mm
1/8"	EBM 18	17,3	0,68	9,5
1/4", 6mm, 8mm	EBM 14 ② ③	23,4	0,92	15,9
3/8", 1/2", 10mm, 12mm	EBM 12 ③	27,4	1,08	23,8
3/4", 18mm	EBM 34	36,3	1,43	33,3
1"	EBM 100	38,6	1,52	41,3

GLAND PLUG OBTURATEUR BLINDSTUTZEN



Tube O.D.	Part Number	L	
		mm	INCH
1/8"	EBL 18	17,8	0,70
1/4", 6mm, 8mm	EBL 14 ④	33,3	1,31
3/8", 1/2", 10mm, 12mm	EBL 12	38,1	1,50
3/4", 18mm	EBL 34	50,8	2,00
1"	EBL 100	56,4	2,22

- ① On request with lanyard, use EBFL as a part number (Example: EBFL 14)
- ② Also available as a rotatable plug. Ordering number: EBMR 14
- ③ On request with lanyard, use EBML as a part number (Example: EBML 14)
- ④ On request it can be delivered with L = 19.0 (0.75") Part number: EB 14

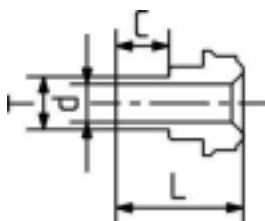
GAZEL® Metal Gasket Face Seal Fittings

GLANDS

EMBOUTS

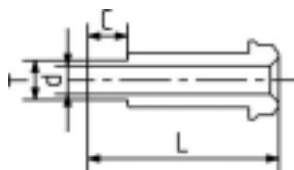
STUTZEN

MINI SHORT MALE GLAND EMBOUT MALE COURT MINI MINI KURZSTUTZEN



T Tube O.D.	Part Number	L		d		C		Nominal Wall Thickness		Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	PSIG	BAR
Fractional											
1/4"	MG.EMC 14 ①	15,2	0,60	4,6	0,18	6,4	0,25	0,89	0,035	5100	350
3/8"	MG.EMC 38	15,7	0,62	7,7	0,30	6,4	0,25	0,89	0,035	3300	220
1/2"	MG.EMC 12	15,7	0,62	10,2	0,40	6,4	0,25	1,25	0,049	3500	240
Metric											
6mm	MG.EMC 6M	15,2	0,60	4,0	0,16	6,4	0,25	1,0	0,039	6800	460
8mm	MG.EMC 8M	15,7	0,62	6,0	0,24	6,4	0,25	1,0	0,039	4800	330
Jis											
1/4"	MG.EMC 14J	15,2	0,60	4,4	0,17	6,4	0,25	1,0	0,039	5600	380
3/8"	MG.EMC 38J	15,7	0,62	7,5	0,29	6,4	0,25	1,0	0,039	3500	240

MINI MALE GLAND EMBOUT MALE MINI MINI STUTZEN



T Tube O.D.	Part Number	L		d		C		Nominal Wall Thickness		Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	PSIG	BAR
Fractional											
1/8"	MG.EM 18 ②	23,4	0,92	2,1	0,08	6,4	0,25	0,71	0,028	5100	350
1/4"	MG.EM 14	30,5	1,20	4,6	0,18	6,4	0,25	0,89	0,035	5100	350
3/8"	MG.EM 38	32,8	1,29	7,7	0,30	6,4	0,25	0,89	0,035	3300	220
1/2"	MG.EM 12	32,8	1,29	10,2	0,40	6,4	0,25	1,25	0,049	3500	240
Metric											
6mm	MG.EM 6M	30,5	1,20	4,0	0,16	6,4	0,25	1,0	0,039	6800	460
Jis											
1/4"	MG.EM 14J	30,5	1,20	4,4	0,17	6,4	0,25	1,0	0,039	5600	380
3/8"	MG.EM 38J	32,8	1,29	7,5	0,29	6,4	0,25	1,0	0,039	3500	240

① On request in Alloy C-22 (HC22) material - ② Minimum quantity

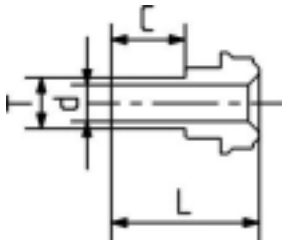
GAZEL® Metal Gasket Face Seal Fittings

GLANDS

EMBOUTS

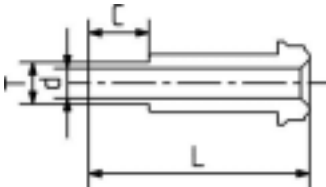
STUTZEN

AUTOMATIC TUBE WELD SHORT MALE GLAND
EMBOUT MALE COURT POUR SOUDURE AUTOMATIQUE BOUT A BOUT
VERKÜRZTER STUTZEN FÜR AUTOMATISCHE STUMPFSCHEISSUNG



T Tube O.D.	Part Number	L		d		C		Nominal Wall Thickness		Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	PSIG	BAR
Fractional											
1/4"	EMCS 14 AB	18,3	0,72	4,6	0,18	9,6	0,38	0,89	0,035	5100	350
1/2"	EMCS 12 AB	18,8	0,74	10,2	0,40	9,6	0,38	1,25	0,049	3500	240
Jis											
1/4"	EMCS 14J AB	18,3	0,72	4,4	0,17	9,6	0,38	1,0	0,039	5600	380
3/8"	EMCS 38J AB	18,8	0,74	7,5	0,29	9,6	0,38	1,0	0,039	3500	240

AUTOMATIC TUBE WELD MALE GLAND
EMBOUT MALE POUR SOUDURE AUTOMATIQUE BOUT A BOUT
STUTZEN FÜR AUTOMATISCHE STUMPFSCHEISSUNG



T Tube O.D.	Part Number	L		d		C		Nominal Wall Thickness		Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	PSIG	BAR
Fractional											
1/4"	EMCA 14 AB	33,3	1,31	4,6	0,18	9,1	0,36	0,89	0,035	5100	350
1/4"	EMS 14 AB	33,5	1,32	4,6	0,18	9,6	0,38	0,89	0,035	5100	350
1/2"	EMS 12 AB	35,8	1,41	10,2	0,40	9,6	0,38	1,25	0,049	3500	240
Jis											
1/4"	EMS 14J AB	33,5	1,32	4,4	0,17	9,6	0,38	1,0	0,039	5600	380
3/8"	EMS 38J AB	35,8	1,41	7,5	0,29	9,6	0,38	1,0	0,039	3500	240

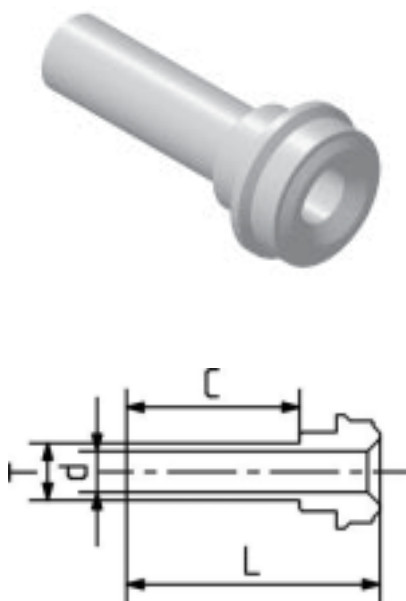
GAZEL® Metal Gasket Face Seal Fittings

GLANDS

EMBOUTS

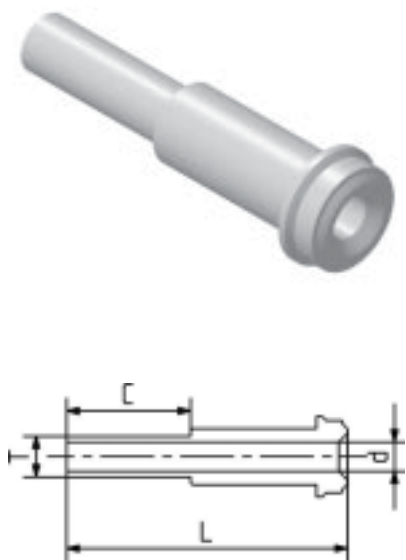
STUTZEN

AUTOMATIC TUBE WELD SHORT MALE GLAND EMBOUT MALE COURT POUR SOUDURE AUTOMATIQUE BOUT A BOUT REDUZIERSTUTZEN FÜR AUTOMATISCHES SCHWEISSEN



T Tube O.D.	Part Number	L		d		C		Nominal Wall Thickness		Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	PSIG	BAR
Fractional											
1/8"	EMC 18 AB ②	27,4	1,08	2,1	0,08	19,1	0,75	0,71	0,028	5100	350
1/4"	EMC 14 AB ①	27,9	1,10	4,6	0,18	19,1	0,75	0,89	0,035	5100	350
3/8"	EMC 38 AB ①	28,4	1,12	7,7	0,30	19,1	0,75	0,89	0,035	3300	220
1/2"	EMC 12 AB ①	28,4	1,12	10,2	0,40	19,1	0,75	1,25	0,049	3500	240
Metric											
6mm	EMC 6M AB	29,5	1,16	4,0	0,16	19,1	0,75	1,0	0,039	6800	460
8mm	EMC 8M AB	29,5	1,16	6,0	0,24	19,1	0,75	1,0	0,039	4800	330
10mm	EMC 10M AB	29,5	1,16	8,0	0,31	19,1	0,75	1,0	0,039	3500	240
12mm	EMC 12M AB	29,5	1,16	10,0	0,39	19,1	0,75	1,0	0,039	3100	210
18mm	EMC 18M AB ②	31,0	1,22	15,0	0,59	19,1	0,75	1,5	0,059	3000	200
Jis											
1/4"	EMC 14J AB	27,9	1,10	4,4	0,17	19,1	0,75	1,0	0,039	5600	380
3/8"	EMC 38J AB	28,4	1,12	7,5	0,29	19,1	0,75	1,0	0,039	3300	240

AUTOMATIC TUBE WELD MALE GLAND EMBOUT MALE POUR SOUDURE AUTOMATIQUE BOUT A BOUT STUTZEN FÜR AUTOMATISCHES STUMPFSCHEISSEN



T Tube O.D.	Part Number	L		d		C		Nominal Wall Thickness		Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	PSIG	BAR
Fractional											
1/8"	EM 18 AB ②	36,1	1,42	2,1	0,08	19,1	0,75	0,71	0,028	5100	350
1/4"	EM 14 AB ①	43,2	1,70	4,6	0,18	19,1	0,75	0,89	0,035	5100	350
3/8"	EM 38 AB	45,5	1,79	7,7	0,30	19,1	0,75	0,89	0,035	3300	220
1/2"	EM 12 AB	45,5	1,79	10,2	0,40	19,1	0,75	1,25	0,049	3500	240
3/4"	EM 34 AB	51,6	2,03	16,5	0,65	19,1	0,75	1,25	0,049	2400	160
1"	EM 100 AB	58,9	2,32	22,1	0,87	19,1	0,75	1,65	0,065	2400	160
Metric											
6mm	EM 6M AB	43,1	1,70	4,0	0,16	19,1	0,75	1,0	0,039	6800	460
8mm	EM 8M AB	43,1	1,70	6,0	0,24	19,1	0,75	1,0	0,039	4800	330
10mm	EM 10M AB	45,5	1,79	8,0	0,31	19,1	0,75	1,0	0,039	3500	240
12mm	EM 12M AB	45,5	1,79	10,0	0,39	19,1	0,75	1,0	0,039	3100	210
18mm	EM 18M AB	51,6	2,03	15,0	0,59	19,1	0,75	1,5	0,059	3000	200
Jis											
1/4"	EM 14J AB	43,2	1,70	4,4	0,17	19,1	0,75	1,0	0,039	5600	380
3/8"	EM 38J AB	45,5	1,79	7,5	0,29	19,1	0,75	1,0	0,039	3300	240

① On request in Alloy C-22 (HC22) material - ② Minimum quantity

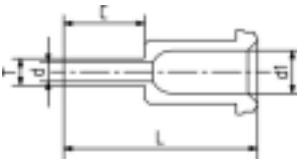
GAZEL® Metal Gasket Face Seal Fittings

GLANDS

EMBOUTS

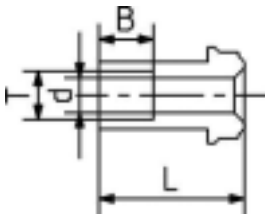
STUTZEN

AUTOMATIC TUBE WELD REDUCING MALE GLAND EMBOUT REDUCTION POUR SOUDURE AUTOMATIQUE BOUT A BOUT REDUZIERSTUTZEN FÜR AUTOMATISCHE STUMPFSCHEISSUNG



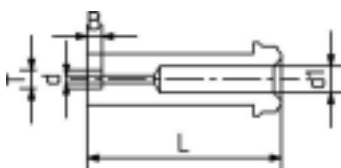
T1 Tube O.D.	T Tube O.D.	Part Number	L		d1		d		C		Nominal Wall Thickness		Working Pressure	
			mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	PSIG	BAR
Fractional														
1/2"	1/4"	EMR 12 14 AB	45,5	1,79	10,2	0,40	4,6	0,18	19,1	0,75	0,89	0,035	3500	240
1/2"	3/8"	EMR 12 38 AB	45,5	1,79	10,2	0,40	7,7	0,30	19,1	0,75	0,89	0,035	3300	220
1/2"	1/4"	EMCR 12 14 AB	28,4	1,12	10,2	0,40	4,6	0,18	19,1	0,75	0,89	0,035	3500	240
1/2"	3/8"	EMCR 12 38 AB ①	28,4	1,12	10,2	0,40	7,7	0,30	19,1	0,75	0,89	0,035	3300	220

SHORT SOCKET WELD GLAND EMBOUT COURT A SOUDER PAR EMBOITEMENT VERKÜRZTER STUTZEN FÜR ANWENDUNGEN MIT HOHEM DURCHFLUSS



T Tube O.D.	Part Number	L		d		B	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH		PSIG	BAR
Fractional								
1/4"	EFCS 14	12,7	0,50	4,6	0,18	7,9	5500	370
1/4"	EFC 14	19,1	0,75	4,6	0,18	7,1	5500	370

REDUCING SOCKET WELD GLAND EMBOUT REDUCTEUR A SOUDER PAR EMBOITEMENT REDUZIERSTUTZEN FÜR EINSTECKSCHWEISSEN



T1 Tube O.D.	T Tube O.D.	Part Number	L		d1		d		B	Working Pressure	
			mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH		mm	PSIG
Fractional											
1/4"	1/8"	RSW 14 18	33,3	1,31	4,6	0,18	2,1	0,08	2,5	8000	550
1/2"	1/4"	RSW 12 14	38,0	1,50	10,2	0,40	4,6	0,18	7,1	3500	240

① On request in Alloy C-22 (HC22) material

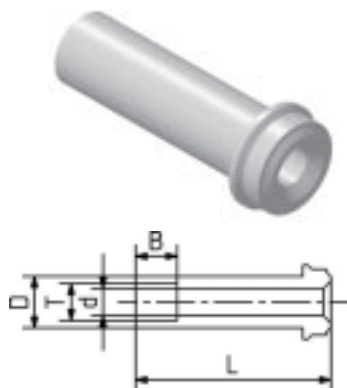
GAZEL® Metal Gasket Face Seal Fittings

GLANDS

EMBOUTS

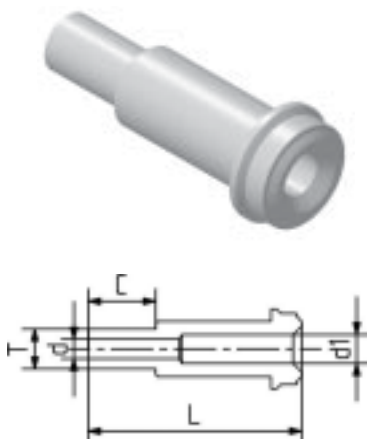
STUTZEN

SOCKET WELD GLAND
EMBOUT A SOUDER PAR EMBOITEMENT
STUTZEN FÜR EINSTECKSCHWEISSEN



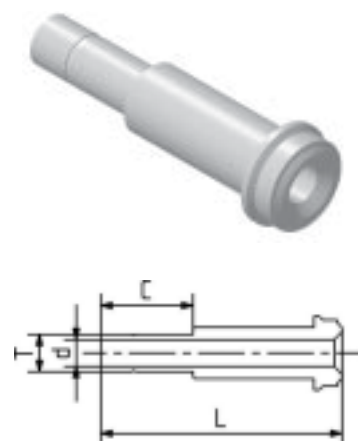
T Tube O.D.	Part Number	L		d		D	B	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH			PSIG	BAR
Fractional									
1/16"	EF 116 ① ②	17,8	0,70	1,5	0,06	3,3	2,5	9000	620
1/8"	EF 18	17,8	0,70	2,1	0,08	5,1	2,5	7100	480
1/4"	EF 14	33,3	1,31	4,6	0,18	8,9	7,1	5500	370
3/8"	EF 38	38,1	1,50	7,7	0,30	15,2	8,0	3500	240
1/2"	EF 12	38,1	1,50	10,2	0,40	15,2	9,6	3000	200
3/4"	EF 34	50,8	2,00	16,5	0,65	22,4	11,2	2800	190
1"	EF 100	56,4	2,22	22,1	0,87	30,2	15,7	2400	160

MALE WELD GLAND
EMBOUT MALE A SOUDER
STUTZEN FÜR STUMPSCHWEISSUNG



T1 Tube O.D.	T Tube O.D.	Part Number	L		d1		d		C		Working Pressure	
			mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	PSIG	BAR
Fractional												
1/8"	1/8"	EM 18	17,8	0,70	1,5	0,06	2,1	0,08	7,1	0,28	9000	620
1/4"	1/8"	EMR 14 18	33,3	1,31	1,5	0,06	2,1	0,08	7,1	0,28	8000	550
1/4"	1/4"	EM 14	33,3	1,31	3,0	0,12	4,6	0,18	10,4	0,41	8000	550
1/2"	1/4"	EMR 12 14	38,1	1,50	3,0	0,12	4,6	0,18	10,4	0,41	3500	240
1/2"	3/8"	EM 38	38,1	1,50	7,1	0,28	7,7	0,30	10,4	0,41	3500	240
1/2"	1/2"	EM 12	38,1	1,50	10,2	0,40	10,2	0,40	12,7	0,50	3500	240
3/4"	3/4"	EM 34	50,8	2,00	13,5	0,53	16,5	0,65	15,7	0,62	3000	200
1"	1"	EM 100	56,4	2,22	19,1	0,75	22,1	0,87	20,6	0,81	2400	160

TUBE ADAPTER
EMBOUT ADAPTEUR TUBE
STUTZEN FÜR DOPPELRINGVERSCHRAUBUNG



T Tube O.D.	Part Number	L		d		C		Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	PSIG	BAR
Fractional									
1/4"	TA 14	41,0	1,61	4,6	0,18	16,2	0,64	2400	160
3/8"	TA 38	46,0	1,81	7,7	0,30	17,8	0,70	1500	100
1/2"	TA 12	49,3	1,94	10,2	0,40	24,4	0,96	1500	100

① Use DNI 18 and FN 18 or MN 18 - ② Minimum quantity

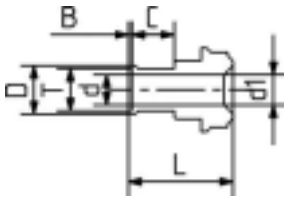
GAZEL® Metal Gasket Face Seal Fittings

GLANDS

EMBOUTS

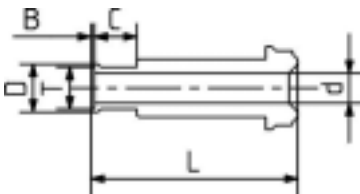
STUTZEN

MINI SHORT FEMALE GLAND EMBOUT FEMELLE COURT MINI MINI KURZSTUTZEN, MIT WULST



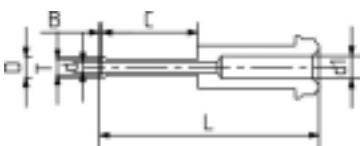
T1 Tube O.D.	T Tube O.D.	Part Number	L		d1		d		D	B	C		Nominal Wall Thickness		Working Pressure	
			mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH			mm	INCH	mm	INCH	PSIG	BAR
Fractional																
1/4"	1/8"	MG.EFC 14 18	15,6	0,61	4,6	0,18	2,1	0,08	3,8	0,3	6,4	0,25	0,71	0,028	5100	350
1/4"	1/4"	MG.EFC 14	15,7	0,62	4,6	0,18	4,6	0,18	7,4	0,5	6,4	0,25	0,89	0,035	5100	350
3/8"	3/8"	MG.EFC 38	16,5	0,65	7,7	0,30	7,7	0,30	10,5	0,8	6,4	0,25	0,89	0,035	3300	220
1/2"	1/2"	MG.EFC 12	16,7	0,66	10,2	0,40	10,2	0,40	14,0	1,0	6,4	0,25	1,25	0,049	3500	240

MINI FEMALE GLAND EMBOUT FEMELLE MINI MINI STUTZEN, MIT WULST



T Tube O.D.	Part Number	L		d		D	B	C		Nominal Wall Thickness		Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH			mm	INCH	mm	INCH	PSIG	BAR
Fractional													
1/8"	MG.EF 18	23,8	0,94	2,1	0,08	3,8	0,5	6,4	0,25	0,71	0,028	5100	350
1/4"	MG.EF 14	31,0	1,22	4,6	0,18	7,4	0,5	6,4	0,25	0,89	0,035	5100	350
1/2"	MG.EF 12	33,8	1,33	10,2	0,40	14,0	1,0	6,4	0,25	1,3	0,049	3500	240

AUTOMATIC TUBE WELD REDUCING FEMALE GLAND EMBOUT REDUCTION POUR SOUDURE AUTOMATIQUE BOUT A BOUT REDUZIERSTUTZEN MIT STUMPFSCHEISSANSCHLUSS FÜR AUTOMATISCHE STUMPFSCHEISSUNG, MIT WULST



T1 Tube O.D.	T Tube O.D.	Part Number	L		d1		d		D	B	C		Nominal Wall Thickness		Working Pressure	
			mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH			mm	INCH	mm	INCH	PSIG	BAR
Fractional																
1/4"	1/8"	EFR 14 18 AB	43,5	1,71	4,6	0,18	2,1	0,08	3,8	0,5	19,1	0,75	0,71	0,028	5100	350
1/4"	1/8"	EFCR 14 18 AB	28,2	1,11	4,6	0,18	2,1	0,08	3,8	0,5	19,1	0,75	0,71	0,028	5100	350
1/2"	1/4"	EFR 12 14 AB	46,2	1,82	10,2	0,40	4,6	0,18	7,4	0,5	19,1	0,75	0,89	0,035	3500	240
1/2"	3/8"	EFR 12 38 AB	46,2	1,82	10,2	0,40	7,7	0,30	10,5	0,8	19,1	0,75	0,89	0,035	3500	240

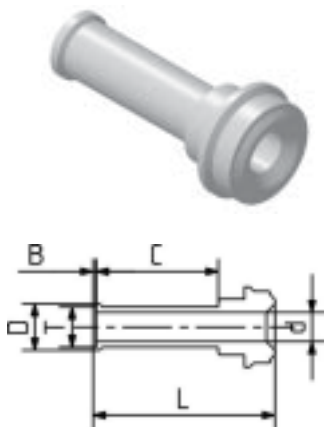
GAZEL® Metal Gasket Face Seal Fittings

GLANDS

EMBOUTS

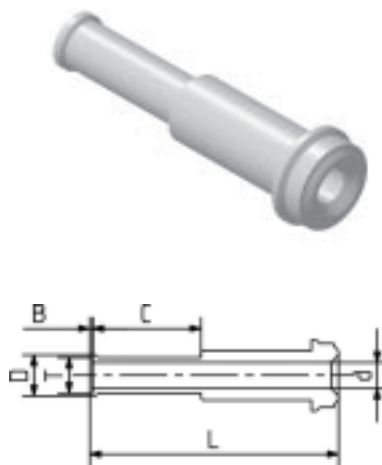
STUTZEN

AUTOMATIC TUBE WELD SHORT FEMALE GLAND
EMBOUT FEMELLE COURT POUR SOUDURE AUTOMATIQUE BOUT A BOUT
VERKÜRZTER STUTZEN FÜR AUTOMATISCHES SCHWEISSEN, MIT WULST



T Tube O.D.	Part Number	L		d		D	B	C		Nominal Wall Thickness		Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH			mm	mm	INCH	mm	INCH	PSIG
Fractional													
1/4"	EFC 14 AB	28,4	1,12	4,6	0,18	7,4	0,5	19,1	0,75	0,89	0,035	5100	350
3/8"	EFC 38 AB	29,2	1,15	7,7	0,30	10,5	0,8	19,1	0,75	0,89	0,035	3300	220
1/2"	EFC 12 AB	29,5	1,16	10,2	0,40	14,0	1,0	19,1	0,75	1,25	0,049	3500	240
Metric													
6mm	EFC 6M AB	30,0	1,18	4,0	0,16	6,9	0,5	19,1	0,75	1,0	0,039	6800	460
8mm	EFC 8M AB	30,2	1,19	6,0	0,24	8,9	0,8	19,1	0,75	1,0	0,039	4800	330
10mm	EFC 10M AB	31,0	1,22	8,0	0,31	10,9	0,8	19,1	0,75	1,0	0,039	3500	240
12mm	EFC 12M AB	30,5	1,20	10,0	0,39	13,2	1,0	19,1	0,75	1,0	0,039	3100	210
Jis													
1/4"	EFC 14J AB	28,4	1,12	4,4	0,17	7,4	0,5	19,1	0,75	1,0	0,039	5600	380
3/8"	EFC 38J AB	29,2	1,15	7,5	0,29	10,5	0,8	19,1	0,75	1,0	0,039	3500	240

AUTOMATIC TUBE WELD FEMALE GLAND
EMBOUT FEMELLE POUR SOUDURE AUTOMATIQUE BOUT A BOUT
STUTZEN FÜR AUTOMATISCHES SCHWEISSEN, MIT WULST



T Tube O.D.	Part Number	L		d		D	B	C		Nominal Wall Thickness		Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH			mm	mm	INCH	mm	INCH	PSIG
Fractional													
1/4"	EF 14 AB	43,7	1,72	4,6	0,18	7,4	0,5	19,1	0,75	0,89	0,035	5100	350
3/8"	EF 38 AB	46,2	1,82	7,7	0,30	10,5	0,8	19,1	0,75	0,89	0,035	3300	220
1/2"	EF 12 AB	46,5	1,83	10,2	0,40	14,0	1,0	19,1	0,75	1,25	0,049	3500	240
3/4"	EF 34 AB	52,6	2,07	16,5	0,65	20,3	1,0	19,1	0,75	1,25	0,049	2400	160
1"	EF 100 AB	65,3	2,57	22,1	0,87	26,9	1,0	24,4	0,96	1,65	0,065	2400	160
Metric													
6mm	EF 6M AB	43,7	1,72	4,0	0,16	6,9	0,5	19,1	0,75	1,0	0,039	6800	460
8mm	EF 8M AB	44,0	1,73	6,0	0,24	8,9	0,8	19,1	0,75	1,0	0,039	4800	330
12mm	EF 12M AB	46,5	1,83	10,0	0,39	13,2	1,0	19,1	0,75	1,0	0,039	3500	240
18mm	EF 18M AB	52,6	2,07	15,0	0,59	19,2	1,0	19,1	0,75	1,5	0,059	3100	210
Jis													
1/4"	EF 14J AB	43,7	1,72	4,4	0,17	7,4	0,5	19,1	0,75	1,0	0,039	5600	380
3/8"	EF 38J AB	46,2	1,82	7,5	0,29	10,5	0,8	19,1	0,75	1,0	0,039	3500	240

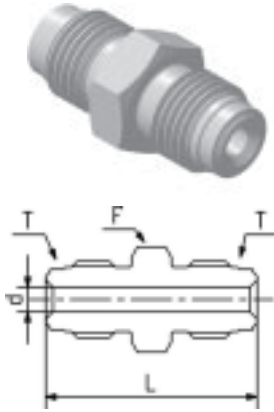
GAZEL® Metal Gasket Face Seal Fittings

UNIONS

UNIONS

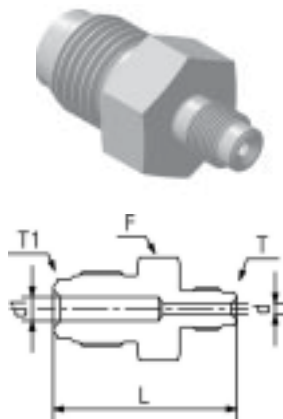
GERADE VERBINDER

DOUBLE MALE UNION UNION DOUBLE MALE EINSCHRAUBVERBINDUNG



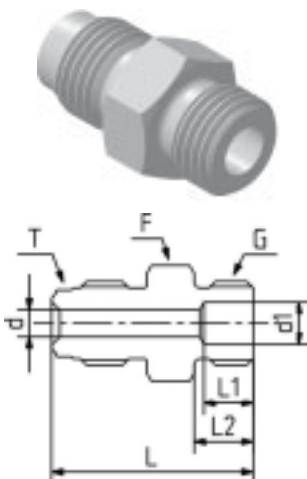
T Tube O.D.	Part Number ①	L		d		F	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH		PSIG	BAR
Fractional								
1/8"	UM 18	28,7	1,13	2,1	0,08	9,5	9000	620
1/4"	UM 14	39,4	1,55	4,6	0,18	15,9	8000	550
1/2"	UM 12	46,7	1,84	10,2	0,40	23,8	3500	240
3/4"	UM 34	62,0	2,44	16,5	0,65	33,3	3000	200
1"	UM 100	65,8	2,59	22,1	0,87	41,3	2400	160

DOUBLE MALE REDUCING UNION UNION REDUCTION DOUBLE MALE REDUZIER-VERBINDUNG



T1 Tube O.D.	T Tube O.D.	Part Number ①	L		d1		d		F	Working Pressure	
			mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH		PSIG	BAR
Fractional											
1/4"	1/8"	DMRU 14 18	34,8	1,37	2,1	0,08	4,6	0,18	15,9	8000	550
1/2"	1/4"	DMRU 12 14	43,4	1,71	4,6	0,18	10,2	0,40	23,8	3500	240

STRAIGHT THREAD MALE CONNECTOR, O-RING RACCORD MALE FILETE CYLINDRIQUE EINSCHRAUBVERBINDUNG MIT O-RING AUSSENGEWINDETEIL



T Tube O.D.	Part Number ① ②	L		L1	L2	d1		d		F	G	O-RING Size N°	Working Pressure	
		mm	INCH			mm	mm	mm	INCH				mm	INCH
Fractional														
1/4"	STMC 14	33,8	1,33	6,4	9,9	7,1	0,28	4,6	0,18	19,1	9-16"-18	FLUOROCARBON 906	4500	310
1/2"	STMC 12 12	42,2	1,66	10,2	12,7	15	0,59	7,1	0,28	25,4	7/8"-14	FLUOROCARBON 910	3500	240
1/2"	STMC 12 14	37,6	1,48	6,4	9,9	7,1	0,28	7,1	0,28	23,8	9/16"-18	FLUOROCARBON 906	3500	240

- ① These fittings should be assembled only with rotating male or female nuts.
② O-Rings Fluorocarbon FKM standard, other materials on request

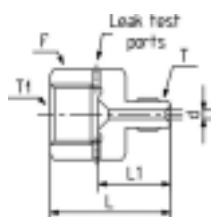
GAZEL® Metal Gasket Face Seal Fittings

UNIONS

UNIONS

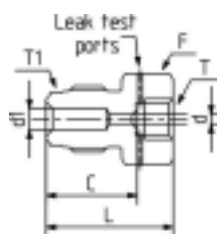
GERADE VERBINDER

REDUCING ADAPTER ADAPTATEUR REDUCING REDUZIERADAPTER



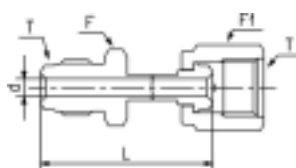
T1 Tube O.D.	T Tube O.D.	Part Number ①	L		L1	d		F	Working Pressure	
			mm	INCH		mm	mm		INCH	mm
Fractional										
1/4"	1/8"	RA 14 18	30,2	1,19	17,5	2,1	0,08	19,1	8000	550
1/2"	1/4"	RA 12 14	35,8	1,41	21,6	4,6	0,18	27,0	3500	240

REDUCING BUSHING RACCORD REDUCTEUR REDUZIERADAPTER



T1 Tube O.D.	T Tube O.D.	Part Number ①	L		L1	d		F	Working Pressure	
			mm	INCH		mm	mm		INCH	mm
Fractional										
1/4"	1/8"	RB 14 18	26,9	1,06	19,3	3,6	0,14	15,9	8000	550
1/2"	1/4"	RB 12 14	35,8	1,41	23,1	6,3	0,25	23,8	3500	240

MALE FEMALE UNION UNION MALE FEMELLE EINSCHRAUB- AUFSCHRAUBVERBINDUNG



T Tube O.D.	Part Number ①	L		d		F	F1	Working Pressure		
		mm	INCH	mm	INCH			mm	mm	PSIG
Fractional										
1/4"	U 14 FM	43,4	1,71	4,6	0,18	15,9	19,1	5100	350	

① These fittings should be assembled only with rotating male or female nuts.

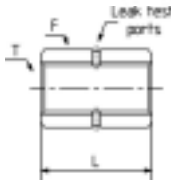
GAZEL® Metal Gasket Face Seal Fittings

UNIONS

UNIONS

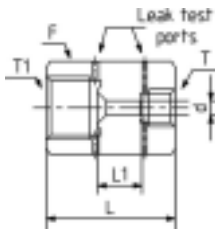
GERADE VERBINDER

COUPLING UNION DOUBLE FEMELLE AUSCHRAUBVERBINDUNG



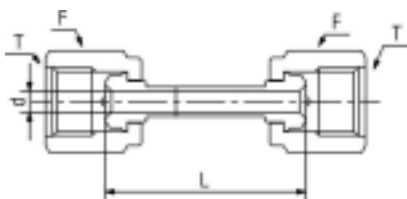
T Tube O.D.	Part Number ①	L		F
		mm	INCH	mm
Fractional				
1/8"	CG 18	16,8	0,66	11,1
1/4"	CG 14	30,2	1,19	19,1
1/2"	CG 12	33,3	1,31	27,0
3/4"	CG 34	42,7	1,68	38,1
1"	CG 100	51,8	2,04	44,5

DOUBLE FEMALE REDUCING UNION UNION REDUCTION DOUBLE FEMELLE REDUZIER-AUSCHRAUBVERBINDUNG



T1 Tube O.D.	T Tube O.D.	Part Number ①	L		L1	d		F	Working Pressure	
			mm	INCH	mm	mm	INCH	mm	PSIG	BAR
Fractional										
1/4"	1/8"	DFRU 14 18	29,5	1,16	9,1	3,3	0,13	19,1	8000	550
1/2"	1/4"	DFRU 12 14	35,8	1,41	8,9	6,3	0,25	27,0	3500	240

DOUBLE FEMALE UNION UNION DOUBLE FEMELLE AUSCHRAUBVERBINDUNG, DREHBAR



T Tube O.D.	Part Number ②	L		d		F	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	PSIG	BAR
Fractional								
1/4"	U 14 F	43,4	1,71	4,6	0,18	19,1	5100	350
1/2"	U 12 F	46,7	1,84	10,2	0,40	27,0	3500	240

① These fittings should be assembled only with rotating male or female nuts.

② On request it can be delivered with a double female reducing union 1/2" F and 1/4" F (Part number: UR 12 14 F)

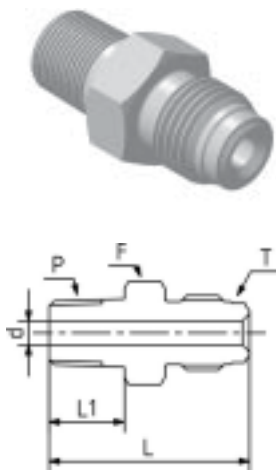
GAZEL® Metal Gasket Face Seal Fittings

UNIONS

UNIONS

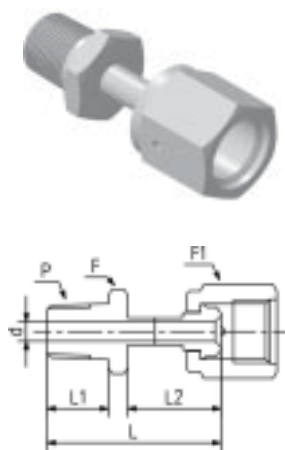
GERADE VERBINDER

MALE CONNECTOR CONNECTEUR MALE EINSCHRAUBVERBINDUNG FÜR NPT



T Tube O.D.	P NPT	Part Number ①	L		L1	d		F	Working Pressure		
			mm	INCH		mm	mm		INCH	mm	PSIG
Fractional											
1/8"	1/16"	UM 18 NPT 116 ②	27,2	1,07	9,6	2,1	0,08	9,5	9000	620	
1/8"	1/8"	NPT 18	27,2	1,07	9,6	2,1	0,08	9,5	9000	620	
1/4"	1/8"	UM 14 NPT 18	33,3	1,31	9,6	4,6	0,18	15,9	8000	550	
1/4"	1/4"	NPT 14	37,8	1,49	14,2	4,6	0,18	15,9	8000	550	
1/2"	3/8"	UM 12 NPT 38	41,9	1,65	14,2	9,7	0,38	23,8	3500	240	
1/2"	1/2"	NPT 12	46,7	1,84	19,1	10,2	0,40	23,8	3500	240	
3/4"	3/4"	NPT 34	55,6	2,19	19,1	15,8	0,62	33,3	3000	200	
1"	1"	NPT 100	62,7	2,47	23,9	22,3	0,88	41,3	2400	160	

FEMALE CONNECTOR CONNECTEUR FEMELLE EINSCHRAUBVERBINDUNG FÜR NPT, DREHBAR



T Tube O.D.	P NPT	Part Number	L		L1	L2	d		F	F1	Working Pressure	
			mm	INCH			mm	mm			mm	INCH
Fractional												
1/4"	1/8"	UF 14 NPT 18	40,1	1,58	9,6	24,1	4,6	0,18	15,9	19,1	5100	350
1/4"	1/4"	NPT 14 F	45,5	1,79	14,2	23,4	4,6	0,18	15,9	19,1	5100	350
1/2"	3/8"	UF 12 NPT 38	48,0	1,89	14,2	25,4	9,9	0,39	23,8	27,0	3500	240
1/2"	1/2"	NPT 12 F	53,1	2,09	19,1	25,6	9,9	0,39	23,8	27,0	3500	240

① These fittings should be assembled only with rotating male or female nuts

② Minimum quantity

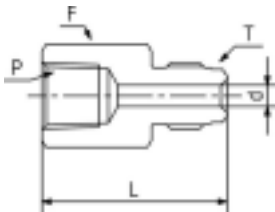
GAZEL® Metal Gasket Face Seal Fittings

UNIONS

UNIONS

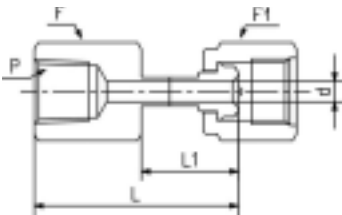
GERADE VERBINDER

FEMALE CONNECTOR
RACCORD FEMELLE
AUFSCHRAUBVERBINDUNG FÜR NPT



T Tube O.D.	P NPT	Part Number ①	L		d		F	Working Pressure	
			mm	INCH	mm	INCH		mm	PSIG
Fractional									
1/8"	1/16"	UM 18 NPTF 116	27,9	1,10	2,3	0,09	11,1	6700	460
1/8"	1/8"	UM 18 NPTF 18	30,2	1,19	2,3	0,09	14,3	6500	440
1/4"	1/8"	UM 14 NPTF 18	35,8	1,41	4,6	0,18	15,9	8000	550
1/4"	1/4"	UM 14 NPTF 14	39,1	1,54	4,6	0,18	19,1	6600	450
1/2"	3/8"	UM 12 NPTF 38	44,7	1,76	10,2	0,40	23,8	3500	240
1/2"	1/2"	UM 12 NPTF 12	50,5	1,99	10,2	0,40	27,0	3500	240
3/4"	3/4"	UM 34 NPTF 34	59,7	2,36	15,7	0,62	33,3	3000	200
1"	1"	UM 100 NPTF 100	63,8	2,51	22,1	0,87	41,3	2400	160

FEMALE CONNECTOR
ADAPTEUR FEMELLE
AUFSCHRAUBVERBINDUNG FÜR NPT, DREHBAR



T Tube O.D.	P NPT	Part Number	L		L1	d		F	F1	Working Pressure	
			mm	INCH	mm	mm	INCH	mm	mm	PSIG	BAR
Fractional											
1/4"	1/4"	UF 14 NPTF 14	45,2	1,78	23,4	4,6	0,18	19,1	19,1	5100	350
1/2"	3/8"	UF 12 NPTF 38	49,5	1,95	26,9	10,2	0,40	27,0	27,0	3300	220
1/2"	1/2"	UF 12 NPTF 12	55,4	2,18	26,4	10,2	0,40	27,0	27,0	3500	240

① These fittings should be assembled only with rotating male or female nuts

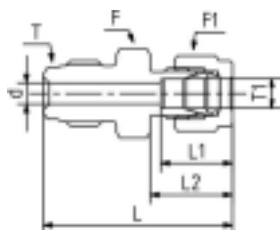
GAZEL® Metal Gasket Face Seal Fittings

UNIONS

UNIONS

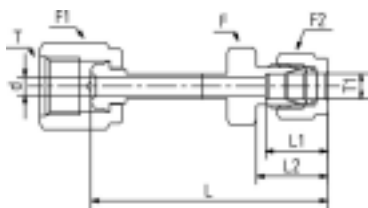
GERADE VERBINDER

**TUBE FITTING CONNECTOR
UNION MALE RACCORD DOUBLE BAGUES
EINSCHRAUBVERBINDUNG MIT DOPPELRINGVERSCHRAUBUNG**



T Tube O.D.	T1 Tube O.D.	Part Number ①	L		L1	L2	d		F	F1	Working Pressure	
			mm	INCH			mm	INCH			PSIG	BAR
Fractional												
1/4"	1/8"	UM 14 18 DB	38,9	1,53	12,7	15,2	2,1	0,08	15,9	11,1	8000	550
1/4"	1/4"	UM 14 14 DB	41,1	1,62	15,2	17,8	4,6	0,18	15,9	14,3	8000	550
1/2"	3/8"	UM 12 38 DB	46,7	1,84	16,8	19,3	7,7	0,30	23,8	17,5	3500	240
1/2"	1/2"	UM 12 12 DB	49,5	1,95	22,9	21,8	10,2	0,40	23,8	22,2	3500	240

**TUBE FITTING CONNECTOR
UNION FEMELLE RACCORD DOUBLE BAGUES
AUFSCHRAUBVERBINDUNG**



T1 Tube O.D.	T Tube O.D.	Part Number	L		L1	L2	d		F	F1	F2	Working Pressure	
			mm	INCH			mm	INCH				PSIG	BAR
Fractional													
1/4"	1/4"	UF 14 14 DB	49,3	1,94	15,2	17,8	4,6	0,18	15,9	19,1	14,3	5100	350
1/2"	3/8"	UF 12 38 DB	50,0	1,97	16,8	19,3	7,7	0,30	23,8	27,0	17,5	3300	220
1/2"	1/2"	UF 12 12 DB	56,6	2,23	22,9	21,8	10,2	0,40	23,8	27,0	22,2	3500	240

① These fittings should be assembled only with rotating male or female nuts

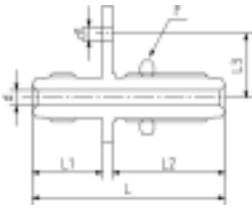
GAZEL® Metal Gasket Face Seal Fittings

BULKHEAD UNIONS

TRAVERSEE DE CLOISON

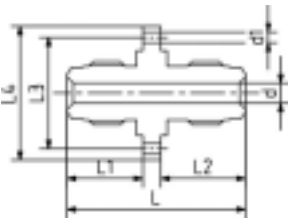
SCHOTTEINSCHRAUBVERBINDUNG

BULKHEAD UNION TRAVERSEE DE CLOISON SCHOTTEINSCHRAUBVERBINDUNG



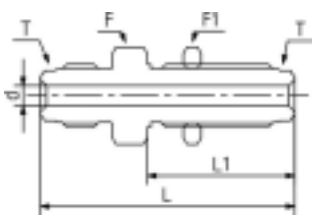
T Tube O.D.	Part Number ①	L		L1	L2	L3	d		d1	F	Panel hole size mm	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	mm	mm	mm	INCH	mm	mm		PSIG	BAR
Fractional													
1/4"	BUP 14	56,6	2,23	20,5	33,0	19,0	4,6	0,18	4,0	19,1	15,1	8000	550

BULKHEAD UNION TRAVERSEE DE CLOISON SCHOTTEINSCHRAUBVERBINDUNG



T Tube O.D.	Part Number ①	L		L1	L2	L3	L4	d		d1	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	mm	mm	mm	mm	INCH	mm	PSIG	BAR
Fractional												
1/4"	TC 14	39,8	1,57	16,8	18,8	30,0	20,0	4,6	0,18	3,5	8000	550

BULKHEAD UNION TRAVERSEE DE CLOISON SCHOTTEINSCHRAUBVERBINDUNG



T Tube O.D.	Part Number ①	L		L1	d		F	F1	Panel hole size mm	Max panel thickness		Working Pressure	
		mm	INCH	mm	mm	INCH	mm	mm		mm	INCH	PSIG	BAR
Fractional													
1/4"	BU 14	56,6	2,23	33,0	4,6	0,18	19,1	19,1	15,1	11,1	0,44	8000	550
1/4"	BUS 14	46,2	1,82	25,1	4,6	0,18	19,1	19,1	15,1	3,3	0,13	8000	550
1/2"	BU 12	66,3	2,61	37,6	10,2	0,40	27,0	27,0	23,0	12,7	0,50	3500	240
1/2"	BUS 12	54,4	2,14	28,2	10,2	0,40	27,0	27,0	23,0	3,3	0,13	3500	240

① These fittings should be assembled only with rotating male or female nuts

GAZEL® Metal Gasket Face Seal Fittings

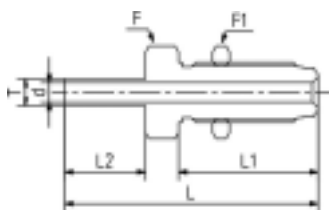
BULKHEAD UNIONS

TRAVERSEE DE CLOISON

SCHOTTEINSCHRAUBVERBINDUNG

BUTTWELD BULKHEAD UNION

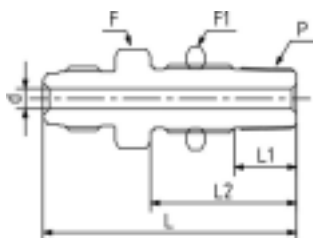
TRAVERSEE DE CLOISON POUR SOUDURE AUTOMATIQUE BOUT A BOUT
SCHOTTEINSCHRAUBVERBINDUNG, MIT SCHWEISSSTUTZEN



T Tube O.D.	Part Number ①	L		L1		d		C		F	F1	Panel hole size mm	Max panel thickness mm	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	mm	mm	INCH	mm	mm	mm	mm			PSIG	BAR
Fractional															
1/4"	BU 14 ABW	59,9	2,36	33,0	4,6	0,18	19,1	0,75	19,1	19,1	15,1	11,1	5100	350	
1/4"	BUS 14 ABW	49,5	1,95	25,1	4,6	0,18	19,1	0,75	19,1	19,1	15,1	3,3	5100	350	

BULKHEAD NPT UNION

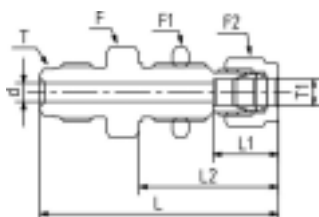
TRAVERSEE DE CLOISON NPT
NPT SCHOTTEINSCHRAUBVERBINDUNG



T1 Tube O.D.	P NPT	Part Number ①	L		d		L1	L2	F	F1	Panel hole size mm	Max panel thickness mm	Working Pressure		
			mm	INCH	mm	INCH	mm	mm	mm	mm			PSIG	BAR	
Fractional															
1/4"	1/4"	BU 14 NPT 14	56,1	2,21	4,6	0,18	14,2	31,5	23,8	23,8	16,7	9,7	8000	550	
1/2"	1/4"	BU 12 NPT 14	59,4	2,34	10,2	0,40	14,2	31,5	23,8	23,8	16,7	9,7	3500	240	

TUBE FITTING BULKHEAD CONNECTOR

TRAVERSEE DE CLOISON RACCORDS DOUBLE BAGUES
SCHOTTEINSCHRAUBVERBINDUNG, MIT DOPPELRINGVERSCHRAUBUNG



T Tube O.D.	T1 Tube O.D.	Part Number ①	L		L1	L2	d		F	F1	F2	Working Pressure	
			mm	INCH	mm	mm	mm	INCH	mm	mm	mm	PSIG	BAR
Fractional													
1/4"	1/4"	BU 14 14 DB	57,2	2,25	15,2	33,5	4,6	0,18	19,1	19,1	14,3	5100	350
1/4"	1/4"	BUS 14 14 DB	47,8	1,88	15,2	26,7	4,6	0,18	19,1	19,1	14,3	5100	350
1/2"	3/8"	BU 12 38 DB	64,5	2,54	16,8	36,8	7,7	0,30	23,8	23,8	17,5	3300	220
1/2"	1/2"	BU 12 12 DB	69,6	2,74	22,9	41,9	10,2	0,40	23,8	23,8	22,2	3500	240

① These fittings should be assembled only with rotating male or female nuts

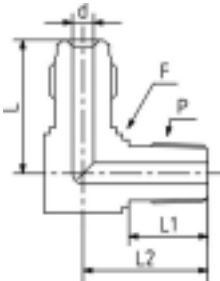
GAZEL® Metal Gasket Face Seal Fittings

ELBOWS

COUDES

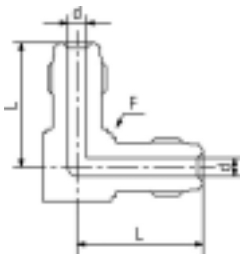
WINKEL

MALE NPT ELBOW COUDE MALE EINSCHRAUBWINKEL



T Tube O.D.	P NPT	Part Number ①	L		L1	L2	d		F	Working Pressure	
			mm	INCH	mm	mm	mm	INCH	mm	PSIG	BAR
Fractional											
1/4"	1/8"	E 14 NPT 18	27,2	1,07	9,6	22,1	4,6	0,18	17,0	8000	550
1/4"	1/4"	E 14 NPT 14	27,2	1,07	14,2	26,7	4,6	0,18	17,0	8000	550
1/2"	3/8"	E 12 NPT 38	36,8	1,45	14,2	32,0	10,2	0,40	24,0	3500	240
1/2"	1/2"	E 12 NPT 12	36,8	1,45	19,1	36,8	10,2	0,40	24,0	3500	240

UNION ELBOW COUDE WINKELSTÜCK



T Tube O.D.	Part Number ①	L		d		F	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	PSIG	BAR
Fractional								
1/8"	E 18	22,6	0,89	2,1	0,08	12	9000	620
1/4"	E 14	27,2	1,07	4,6	0,18	17	8000	550
1/2"	E 12	36,8	1,45	10,2	0,40	24	3500	240
3/4"	E 34	48,8	1,92	16,5	0,65	35	3000	200
1"	E 100	50,8	2,00	22,1	0,87	41	2400	160

① These fittings should be assembled only with rotating male or female nuts

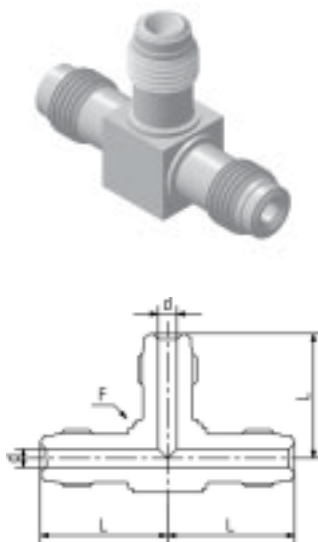
GAZEL® Metal Gasket Face Seal Fittings

TEES

TES

T-STÜCKE

UNION TEE
TE
EINSCHRAUB-T-STÜCK



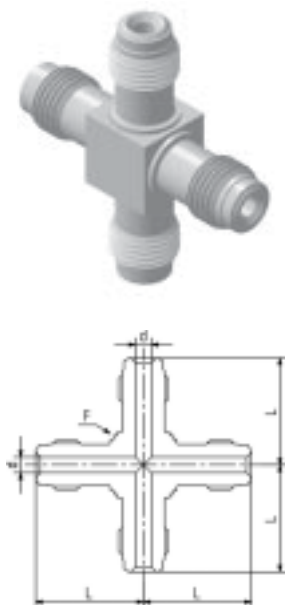
T Tube O.D.	Part Number ①	L		d		F mm	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH		PSIG	BAR
Fractional								
1/8"	T 18	22,6	0,89	2,1	0,08	12	9000	620
1/4"	T 14	27,2	1,07	4,6	0,18	17	8000	550
1/2"	T 12	36,8	1,45	10,2	0,40	24	3500	240
3/4"	T 34	48,8	1,92	16,5	0,65	35	3000	200
1"	T 100	50,8	2,00	22,1	0,87	41	2400	160

CROSSES

CROIX

KREUZSTÜCKE

UNION CROSS
CROIX
KREUZSTÜCK



T Tube O.D.	Part Number ①	L		d		F mm	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH		PSIG	BAR
Fractional								
1/8"	C 18	22,6	0,89	2,1	0,08	12	9000	620
1/4"	C 14	27,2	1,07	4,6	0,18	17	8000	550
1/2"	C 12	36,8	1,45	10,2	0,40	24	3500	240
3/4"	C 34	48,8	1,92	16,5	0,65	35	3000	200
1"	C 100	50,8	2,00	22,1	0,87	41	2400	160

① These fittings should be assembled only with rotating male or female nuts

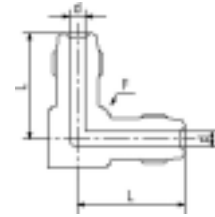
GAZEL® Space Savers Fittings

TEES

TES

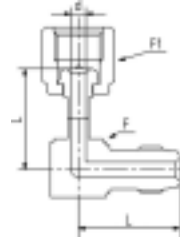
T-STÜCKE

ELBOW SERIE ED
COUDE SERIE ED
WINKELSTÜCK SERIE ED



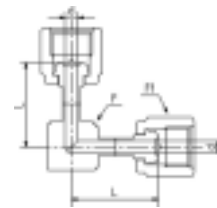
T tube O.D.	Part Number	L		d		F	Working Pressure		
		mm	INCH	mm	INCH		PSIG	BAR	
Fractional									
1/4"	ED 14 2M	31,0	1,22	4,6	0,18	17	8000	550	

ELBOW SERIE ED
COUDE SERIE ED
WINKELSTÜCK SERIE ED



T tube O.D.	Part Number	L		d		F	F1	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH			PSIG	BAR
Fractional									
1/4"	ED 14 FM	31,0	1,22	4,6	0,18	17	19,1	5100	350

ELBOW SERIE ED
COUDE SERIE ED
WINKELSTÜCK SERIE ED



T tube O.D.	Part Number	L		d		F	F1	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH			PSIG	BAR
Fractional									
1/4"	ED 14 2F	31,0	1,22	4,6	0,18	17	19,1	5100	350
1/4"	EDCA 14 2F	25,4	1,00	4,6	0,18	7,9	19,1	5100	350

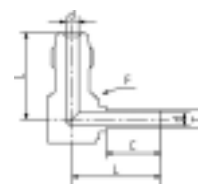
GAZEL® Space Savers Fittings

TEES

TES

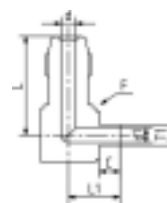
T-STÜCKE

ELBOW SERIE EX
COUDE SERIE EX
WINKELSTÜCK SERIE EX



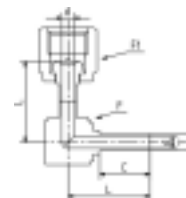
T Tube O.D.	Part Number	L		d	C		F	Working Pressure		
		mm	INCH	mm	mm	INCH	mm	PSIG	BAR	
Fractional										
1/4"	EX M.14W ①	31,0	1,22	4,6	19,1	0,75	17,0	5100	350	

MINI ELBOW SERIE MG.EX
COUDE MINI SERIE MG.EX
MINI WINKELSTÜCK SERIE MG.EX



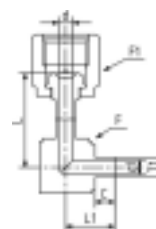
T1 Tube O.D.	T Tube O.D.	Part Number	L		L1	d1	d	C		F	Workin Pressu	
			mm	INCH	mm	mm	mm	mm	INCH	mm	PSIG	BAR
Fractional												
1/4"	1/4"	MG.EX M.14	31,0	1,22	15,9	4,6	4,6	6,4	0,25	17,0	5100	350
3/8"	1/4"	MG.EX M.38	31,0	1,22	15,9	7,7	4,6	6,4	0,25	17,0	3300	230
1/2"	1/4"	MG.EX M.12	31,0	1,22	15,9	10,2	4,6	6,4	0,25	17,0	3500	248

ELBOW SERIES EX
COUDE SERIE EX
WINKELSTÜCK SERIE EX



T Tube O.D.	Part Number	L		d	C		F	F1	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	mm	INCH	mm	mm	PSIG	BAR
Fractional										
1/4"	EX F.14W ①	31,0	1,22	4,6	19,1	0,75	17,0	19,1	5100	350

MINI ELBOW SERIE MG.EX
COUDE MINI SERIE MG.EX
MINI WINKELSTÜCK SERIE MG.EX DREHBAR



T1 Tube O.D.	T Tube O.D.	Part Number	L		L1	d1	d	C		F	F1
			mm	INCH	mm	mm	mm	mm	INCH	mm	mm
Fractional											
1/4"	1/4"	MG.EX F.14	31,0	1,22	15,9	4,6	4,6	6,4	0,25	17,0	19,1
3/8"	1/4"	MG.EX F.38	31,0	1,22	15,9	7,7	4,6	6,4	0,25	17,0	19,1
1/2"	1/4"	MG.EX F.12	31,0	1,22	15,9	10,2	4,6	6,4	0,25	17,0	19,1

① On request: it can be delivered with shoulder (Example: EX M.14).

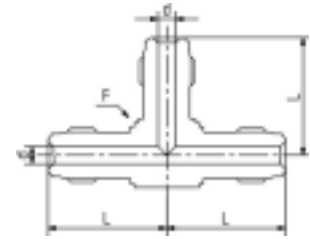
GAZEL® Space Savers Fittings

TEES

TES

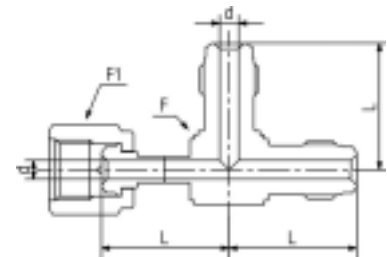
T-STÜCKE

TEE SERIE TD
TE SERIE TD
EINSCHRAUB-T-STÜCK SERIE TD



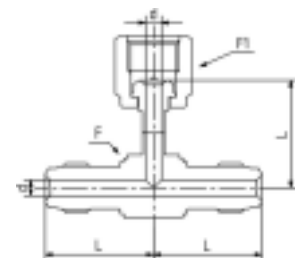
T Tube O.D.	Part Number	L		d		F	Working Pressure		
		mm	INCH	mm	INCH		PSIG	BAR	
Fractional									
1/4"	TD 14 3M	31,0	1,22	4,6	0,18	17	8000	550	

TEE SERIE TD
TE SERIE TD
T-STÜCK SERIE TD



T Tube O.D.	Part Number	L		d		F	F1	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH			PSIG	BAR
Fractional									
1/4"	TD 14 F.2M	31,0	1,22	4,6	0,18	17	19,1	5100	350

TEE SERIE TD
TE SERIE TD
T-STÜCK SERIE TD



T Tube O.D.	Part Number	L		d		F	F1	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH			PSIG	BAR
Fractional									
1/4"	TD 14 MFM	31,0	1,22	4,6	0,18	17	19,1	5100	350

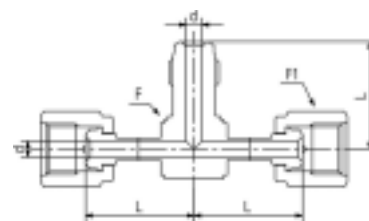
GAZEL® Space Savers Fittings

TEES

TES

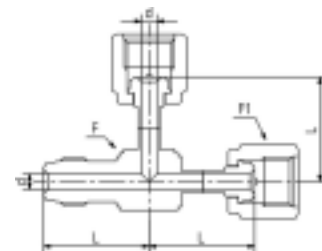
T-STÜCKE

TEE SERIE TD
TE SERIE TD
T-STÜCK SERIE TD



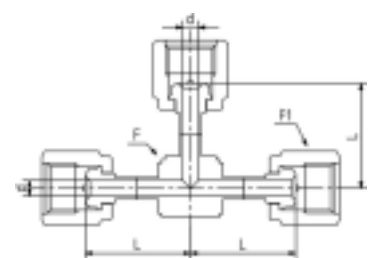
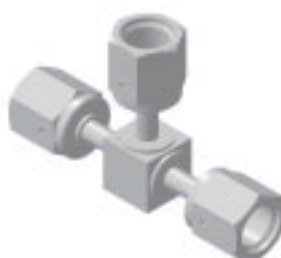
T Tube O.D.	Part Number	L		d		F	F1	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH			PSIG	BAR
Fractional									
1/4"	TD 14 FMF	31,0	1,22	4,6	0,18	17	19,1	5100	350

TEE SERIE TD
TE SERIE TD
T-STÜCK SERIE TD



T Tube O.D.	Part Number	L		d		F	F1	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH			PSIG	BAR
Fractional									
1/4"	TD 14 M.2F	31,0	1,22	4,6	0,18	17	19,1	5100	350

TEE SERIE TD
TE SERIE TD
T-STÜCK SERIE TD



T Tube O.D.	Part Number	L		d		F	F1	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH			PSIG	BAR
Fractional									
1/4"	TD 14 3F	31,0	1,22	4,6	0,18	17	19,1	5100	350
1/4"	TDCA 14 3F	25,4	1,00	4,6	0,18	7,9	19,1	5100	350

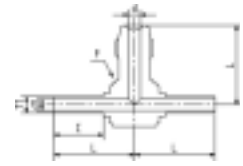
GAZEL® Space Savers Fittings

TEES

TES

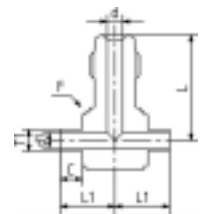
T-STÜCKE

TEE SERIE TX
TE SERIE TX
T-STÜCK SERIE TX



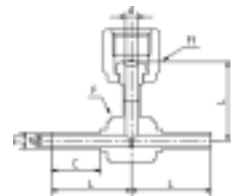
T1 Tube O.D.	T Tube O.D.	Part Number ①	L		d1 mm	d mm	C		F mm	Working Pressure	
			mm	INCH			mm	INCH		PSIG	BAR
Fractional											
1/4"	1/4"	TX 14W.M.14W	31,0	1,22	4,6	4,6	19,1	0,75	17	5100	350
3/8"	1/4"	TX 38W.M.38W	31,0	1,22	7,7	4,6	19,1	0,75	17	3300	220
1/2"	1/4"	TX 12W.M.12W	31,0	1,22	10,2	4,6	19,1	0,75	17	3500	240

MINI TEE SERIE MG.TX
TE MINI SERIE MG.TX
MINI T-STÜCK SERIE MG.TX



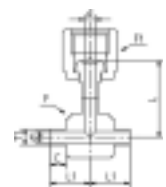
T1 Tube O.D.	T Tube O.D.	Part Number	L		L1 mm	d1 mm	d mm	C		F mm	Workin Pressu	
			mm	INCH				mm	INCH		PSIG	BAR
Fractional												
1/4"	1/4"	MG.TX 14.M.14	31,0	1,22	15,9	4,6	4,6	6,4	0,25	17	5100	:
3/8"	1/4"	MG.TX 38.M.38	31,0	1,22	15,9	7,7	4,6	6,4	0,25	17	3300	:

TEE SERIE TX
TE SERIE TX
T-STÜCK SERIE TX



T1 Tube O.D.	T Tube O.D.	Part Number ①	L		d1 mm	d mm	C		F mm	F1 mm	Worl Pres PSIG
			mm	INCH			mm	INCH			
Fractional											
1/4"	1/4"	TX 14W.F.14W	31,0	1,22	4,6	4,6	19,1	0,75	17	19,1	5100
3/8"	1/4"	TX 38W.F.38W	31,0	1,22	7,7	4,6	19,1	0,75	17	19,1	3300

MINI TEE SERIE MG.TX
TE MINI SERIE MG.TX
MINI T-STÜCK SERIE MG.TX



T1 Tube O.D.	T Tube O.D.	Part Number	L		L1 mm	d1 mm	d mm	C		F mm	F1 mm	W Pr PSI
			mm	INCH				mm	INCH			
Fractional												
1/4"	1/4"	MG.TX 14.F.14	31,0	1,22	15,9	4,6	4,6	6,4	0,25	17	19,1	5100
3/8"	1/4"	MG.TX 38.F.38	31,0	1,22	15,9	7,7	4,6	6,4	0,25	17	19,1	3300

① On request: it can be delivered with shoulder (Example: TX 14.M.14)

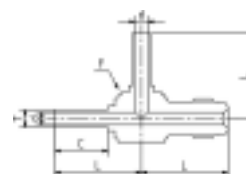
GAZEL® Space Savers Fittings

TEES

TES

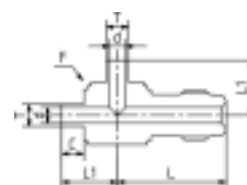
T-STÜCKE

TEE SERIE TX
TE SERIE TX
T-STÜCK SERIE TX



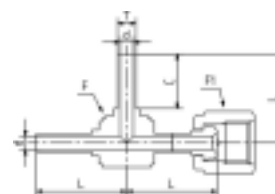
T Tube O.D.	Part Number	L		C		d	F	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	mm	PSIG	BAR
Fractional									
1/4"	TX 214W.M ①	31,0	1,22	19,1	0,75	4,6	17	5100	350

MINI TEE SERIE MG.TX
TE MINI SERIE MG.TX
MINI T-STÜCK SERIE MG.TX



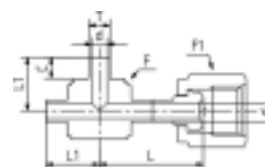
T Tube O.D.	Part Number	L		L1	d	C		F	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	mm	mm	INCH	mm	PSIG	BAR
Fractional										
1/4"	MG.TX 214 M	31,0	1,22	15,9	4,6	6,4	0,25	17	5100	350

TEE SERIE TX
TE SERIE TX
T-STÜCK SERIE TX



T Tube O.D.	Part Number	L		d	C		F	F1	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	mm	INCH	mm	mm	PSIG	BAR
Fractional										
1/4"	TX 214W.F ①	31,0	1,22	4,6	19,1	0,75	17	19,1	5100	350

MINI TEE SERIE MG.TX
TE MINI SERIE MG.TX
MINI T-STÜCK SERIE MG.TX



T Tube O.D.	Part Number	L		L1	d	C		F	F1	Working Pressure
		mm	INCH	mm	mm	mm	INCH	mm	mm	PSIG
Fractional										
1/4"	MG.TX 214.F	31,0	1,22	15,9	4,6	6,4	0,25	17	19,1	5100

① On request: it can be delivered with shoulder (Example: TX 214.M)

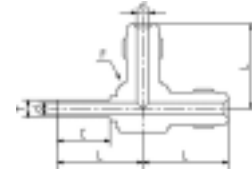
GAZEL® Space Savers Fittings

TEES

TES

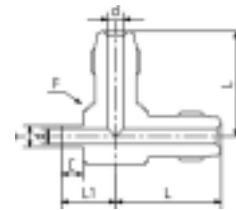
T-STÜCKE

TEE SERIE TX
TE SERIE TX
T-STÜCK SERIE TX



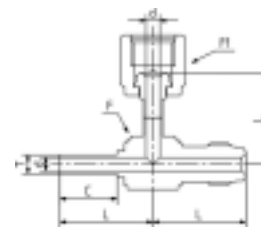
T Tube O.D.	Part Number	L		d	C		F	Working Pressure		
		mm	INCH	mm	mm	INCH	mm	PSIG	BAR	
Fractional										
1/4"	TX 14W.2M ①	31,0	1,22	4,6	19,1	0,75	17	5100	350	

MINI TEE SERIE MG.TX
TE MINI SERIE MG.TX
MINI T-STÜCK SERIE MG.TX



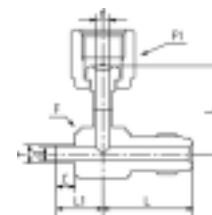
T Tube O.D.	Part Number	L		L1	d	C		F1	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	mm	mm	INCH	mm	PSIG	BAR
Fractional										
1/4"	MG.TX 14.2M	31,0	1,22	15,9	4,6	6,4	0,25	17	5100	3

TEE SERIE TX
TE SERIE TX
T-STÜCK SERIE TX



T Tube O.D.	Part Number	L		d	C		F	F1	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	mm	INCH	mm	mm	PSIG	BAR
Fractional										
1/4"	TX 14W.FM ①	31,0	1,22	4,6	19,1	0,75	17	19,1	5100	3

MINI TEE SERIE MG.TX
TE MINI SERIE MG.TX
MINI T-STÜCK SERIE MG.TX



T Tube O.D.	Part Number	L		L1	d	C		F	F1	F
		mm	INCH	mm	mm	mm	INCH	mm	mm	PS
Fractional										
1/4"	MG.TX 14.FM	31,0	1,22	15,9	4,6	6,4	0,25	17	19,1	51

① On request it can be delivered with shoulder (Example: TX 14.2M).

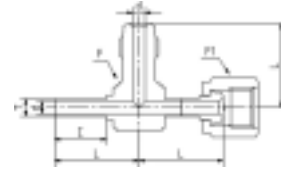
GAZEL® Space Savers Fittings

TEES

TES

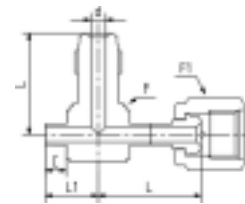
T-STÜCKE

TEE SERIE TX
TE SERIE TX
T-STÜCK SERIE TX



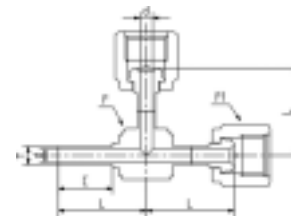
T Tube O.D.	Part Number	L		d	C		F	F1	Workin Pressu	
		mm	INCH	mm	mm	INCH	mm	mm	PSIG	BAR
Fractional										
1/4"	TX 14W.MF ①	31,0	1,22	4,6	19,1	0,75	17	19,1	5100	

MINI TEE SERIE MG.TX
TE MINI SERIE MG.TX
MINI T-STÜCK SERIES MG.TX



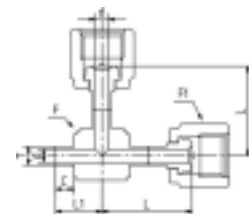
T Tube O.D.	Part Number	L		L1	d	C		F	F1	F
		mm	INCH	mm	mm	mm	INCH	mm	mm	PS
Fractional										
1/4"	MG.TX 14.MF	31,0	1,22	15,9	4,6	6,4	0,25	17	19,1	5100

TEE SERIE TX
TE SERIE TX
T-STÜCK SERIE TX



T Tube O.D.	Part Number	L		d	C		F	F1	Workin Press	
		mm	INCH	mm	mm	INCH	mm	mm	PSIG	BAR
Fractional										
1/4"	TX 14W.2F ①	31,0	1,22	4,6	19,1	0,75	17	19,1	5100	

MINI TEE SERIE MG.TX
TE MINI SERIE MG.TX
MINI T-STÜCK SERIE MG.TX



T Tube O.D.	Part Number	L		L1	d	C		F	F1	F
		mm	INCH	mm	mm	mm	INCH	mm	mm	PS
Fractional										
1/4"	MG.TX 14.2F	31,0	1,22	15,9	4,6	6,4	0,25	17	19,1	5100

① On request it can be delivered with shoulder (Example: TX 14.MF).

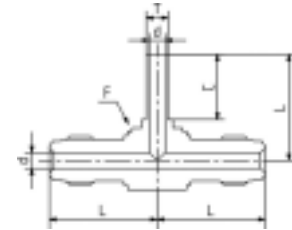
GAZEL® Space Savers Fittings

TEES

TES

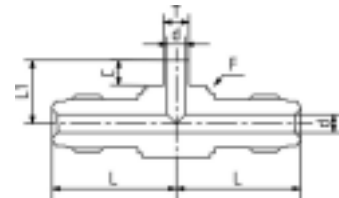
T-STÜCKE

TEE SERIE TX
TE SERIE TX
T-STÜCK SERIE TX



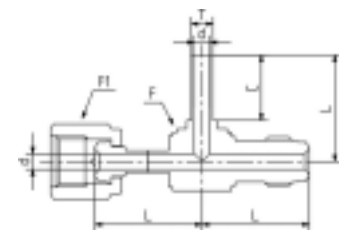
T Tube O.D.	Part Number	L		d	C		F	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	mm	INCH	mm	PSIG	BAR
Fractional									
1/4"	TX M.14W.M ①	31,0	1,22	4,6	19,1	0,75	17	5100	350

MINI TEE SERIE MG.TX
TE MINI SERIE MG.TX
MINI T-STÜCK SERIE MG.TX



T Tube O.D.	Part Number	L		L1	d	C		F	Workin Pressu	
		mm	INCH	mm	mm	mm	INCH	mm	PSIG	BAR
Fractional										
1/4"	MG.TX M.14.M	31,0	1,22	15,9	4,6	6,4	0,25	17	5100	

TEE SERIE TX
TE SERIE TX
T-STÜCK SERIE TX



T Tube O.D.	Part Number	L		d	C		F	F1	Work Press
		mm	INCH	mm	mm	INCH	mm	mm	PSIG
Fractional									
1/4"	TX F.14W.M ①	31,0	1,22	4,6	19,1	0,75	17	19,1	5100

① On request it can be delivered with shoulder (Example: TX M.14.M).

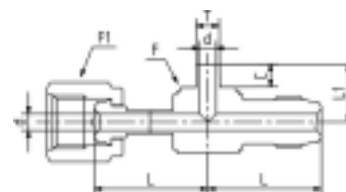
GAZEL® Space Savers Fittings

TEES

TES

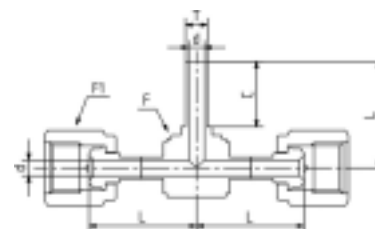
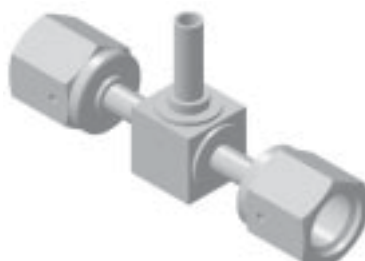
T-STÜCKE

MINI TEE SERIE MG.TX
TE MINI SERIE MG.TX
MINI T-STÜCK SERIE MG.TX



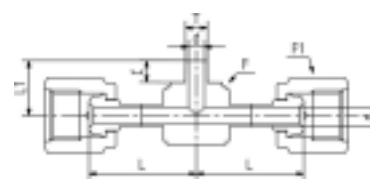
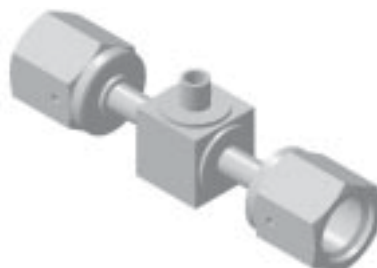
T Tube O.D.	Part Number	L		L1	d	C		F	F1	PSI
		mm	INCH	mm	mm	mm	INCH	mm	mm	
Fractional										
1/4"	MG.TX F.14.M	31,0	1,22	15,9	4,6	6,4	0,25	17	19,1	51

MINI TEE SERIE TX
TE MINI SERIE TX
MINI T-STÜCK SERIE TX



T Tube O.D.	Part Number	L		d	C		F	F1	Worki Presst	
		mm	INCH	mm	mm	INCH	mm	mm	PSIG	
Fractional										
1/4"	TX F.14W.F ①	31,0	1,22	4,6	19,1	0,75	17	19,1	5100	

MINI TEE SERIES MG.TX
TE MINI SERIE MG.TX
MINI T-STÜCK SERIE MG.TX



T Tube O.D.	Part Number	L		L1	d	C		F	F1	PSI
		mm	INCH	mm	mm	mm	INCH	mm	mm	
Fractional										
1/4"	MG.TX F.14.F	31,0	1,22	15,9	4,6	6,4	0,25	17	19,1	51

① On request it can be delivered with shoulder (Example: TX F.14.F)

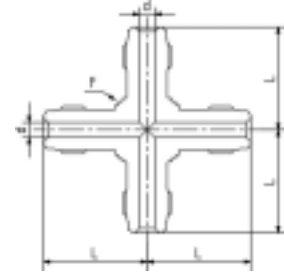
GAZEL® Space Savers Fittings

CROSSES

CROIX

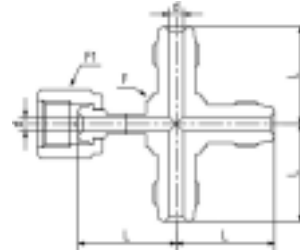
KREUZSTÜCKE

CROSS SERIE CD
CROIX SERIE CD
KREUZSTÜCK SERIE CD



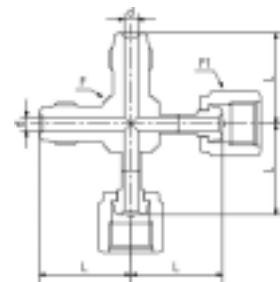
T Tube O.D.	Part Number	L		d		F	Working Pressure		
		mm	INCH	mm	INCH	mm	PSIG	BAR	
Fractional									
1/4"	CD 14 4M	31,0	1,22	4,6	0,18	17	8000	550	

CROSS SERIE CD
CROIX SERIE CD
KREUZSTÜCK SERIE CD



T Tube O.D.	Part Number	L		d		F	F1	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	mm	PSIG	BAR
Fractional									
1/4"	CD 14 F.3M	31,0	1,22	4,6	0,18	17	19,1	5100	350

CROSS SERIE CD
CROIX SERIE CD
KREUZSTÜCK SERIE CD



T Tube O.D.	Part Number	L		d		F	F1	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	mm	PSIG	BAR
Fractional									
1/4"	CD 14 2M.2F	31,0	1,22	4,6	0,18	17	19,1	5100	350

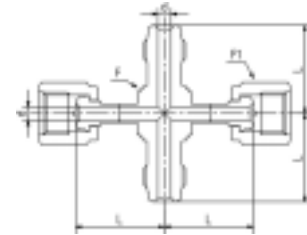
GAZEL® Space Savers Fittings

CROSSES

CROIX

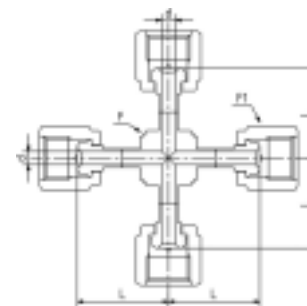
KREUZSTÜCKE

CROSS SERIE CD
CROIX SERIE CD
KREUZSTÜCK CD



T Tube O.D.	Part Number	L		d		F	F1	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH			PSIG	BAR
Fractional									
1/4"	CD 14 FMFM	31,0	1,22	4,6	0,18	17	19,1	5100	350

CROSS SERIE CD
CROIX SERIE CD
KREUZSTÜCK SERIE CD



T Tube O.D.	Part Number	L		d		F	F1	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH			PSIG	BAR
Fractional									
1/4"	CD 14 4F	31,0	1,22	4,6	0,18	17	19,1	5100	350

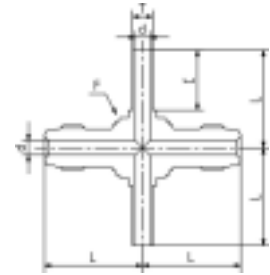
GAZEL® Space Savers Fittings

CROSSES

CROIX

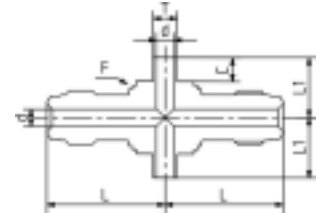
KREUZSTÜCKE

CROSS SERIE CX
CROIX SERIE CX
KREUZSTÜCK SERIE CX



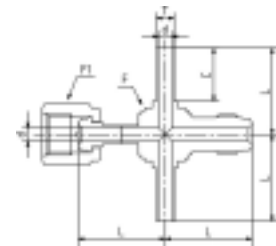
T Tube O.D.	Part Number	L		d	C		F	Workin Pressu		
		mm	INCH	mm	mm	INCH	mm	PSIG	t	
Fractional										
1/4"	CX M.14W.M.14W ①	31,0	1,22	4,6	19,1	0,75	17	5100		

MINI CROSS SERIE MG.CX
CROIX MINI SERIE MG.CX
MINI KREUZSTÜCK SERIE MG.CX



T Tube O.D.	Part Number	L		L1	d	C		F	Wor Pres	
		mm	INCH	mm	mm	mm	INCH	mm	PSIG	
Fractional										
1/4"	MG.CX M.14.M.14	31,0	1,22	15,9	4,6	6,4	0,25	17	5100	

CROSS SERIE CX
CROIX SERIE CX
KREUZSTÜCK SERIE CX



T Tube O.D.	Part Number	L		d	C		F	F1		
		mm	INCH	mm	mm	INCH	mm	mm	PS	
Fractional										
1/4"	CX F.14W.M.14W ①	31,0	1,22	4,6	19,1	0,75	17	19,1	51	

① On request it can be delivered with shoulder (Example: CX M.14.M.14)

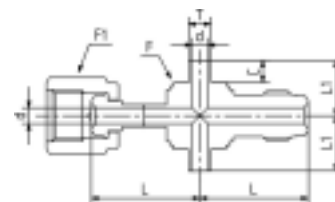
GAZEL® Space Savers Fittings

CROSSES

CROIX

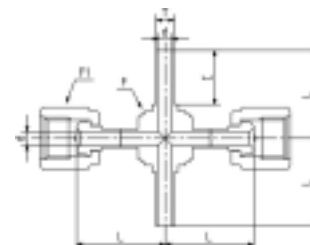
KREUZSTÜCKE

MINI CROSS SERIE MG.CX
CROIX MINI SERIES MG.CX
MINI KREUZSTÜCK SERIE MG.CX



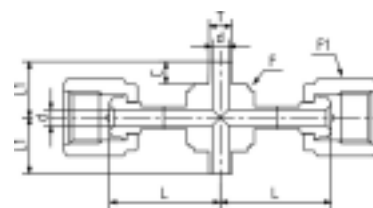
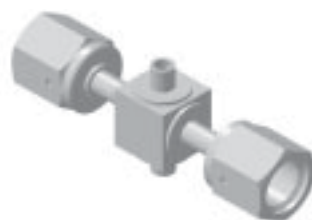
T Tube O.D.	Part Number	L		L1	d	C		F	F1
		mm	INCH	mm	mm	mm	INCH	mm	mm
Fractional									
1/4"	MG.CX F.14.M.14	31,0	1,22	15,9	4,6	6,4	0,25	17	19,1

CROSS SERIE CX
CROIX SERIE CX
KREUZSTÜCK SERIE CX



T Tube O.D.	Part Number	L		d	C		F	F1	V F
		mm	INCH	mm	mm	INCH	mm	mm	PS
Fractional									
1/4"	CXF.14W.F.14W ①	31,0	1,22	4,6	19,1	0,75	17	19,1	510

MINI CROSS SERIE MG.CX
CROIX MINI SERIES MG.CX
MINI KREUZSTÜCK SERIE MG.CX



T Tube O.D.	Part Number	L		L1	d	C		F	F1
		mm	INCH	mm	mm	mm	INCH	mm	mm
Fractional									
1/4"	MG.CX F.14.F.14	31,0	1,22	15,9	4,6	6,4	0,25	17	19,1

① On request it can be delivered with shoulder (Example: CX F.14.F.14)

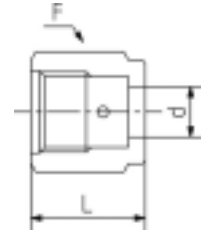
GAZEL® High Flow Fittings

NUTS

ECROUS

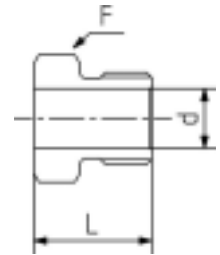
DRUCKSCHRAUBEN/MUTTERN

FEMALE NUT FOR HIGH FLOW APPLICATIONS
ECROU FEMELLE POUR LES APPLICATIONS DE DEBITS IMPORTANTS
MUTTER FÜR ANWENDUNGEN MIT HOHEM DURCHFLUSS



Tube O.D.	Part Number	L		d		Thread Size	F
		mm	INCH	mm	INCH		
3/8"	FN 14 HF	20,6	0,81	9,9	0,39	9/16"-18	19

MALE NUT FOR HIGH FLOW APPLICATIONS
ECROU MALE POUR LES APPLICATIONS DE DEBITS IMPORTANTS
DRUCKSCHRAUBE FÜR ANWENDUNGEN MIT HOHEM DURCHFLUSS



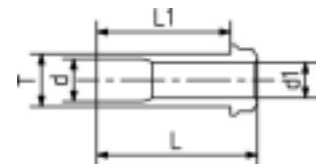
Tube O.D.	Part Number	L		d		Thread Size	F
		mm	INCH	mm	INCH		
3/8"	MN 14 HF	18,3	0,72	9,9	0,39	9/16"-18	17

GLANDS

EMBOUS

STUTZEN

SHORT MALE GLAND FOR HIGH FLOW APPLICATIONS
EMBOUT MALE COURT POUR LES APPLICATIONS DE DEBITS IMPORTANTS
MINI KURZSTUTZEN FÜR ANWENDUNGEN MIT HOHEM DURCHFLUSS



T Tube O.D.	Part Number	L		L1		d1		d		No T mi
		mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	
Fractional										
3/8"	EMC 14 38 HF	15,2	0,60	10,4	0,41	6,4	0,25	7,7	0,30	0,8
3/8"	EMS 14 38 HF	30,2	1,19	25,4	1,00	6,4	0,25	7,7	0,30	0,8
3/8"	EM 14 38 HF	33,3	1,31	28,4	1,12	6,4	0,25	7,7	0,30	0,8

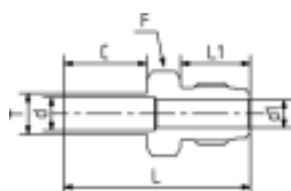
GAZEL® High Flow Fittings

GLANDS

EMBOUS

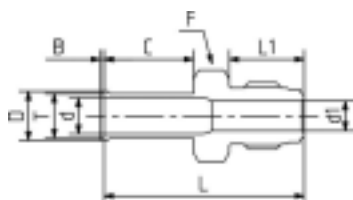
STUTZEN

AUTOMATIC BUTTWELD BODY FOR HIGH FLOW APPLICATIONS
EMBOUT MALE A SOUDER POUR LES APPLICATIONS DE DEBITS IMPORTANTS
STUMPSCHWEISSVERBINDUNG FÜR AUTOMATISCHES SCHWEISSEN FÜR ANWENDUNGEN MIT HOHEM DURCHFLUSS



T Tube O.D.	Part Number	L		L1	d1		d		C		F	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	mm	PSIG	BAR
fractional													
3/8"	UM 14 38 ABW HF	42,7	1,68	15,7	6,4	0,25	7,7	0,30	19,1	0,75	15,7	3300	220

AUTOMATIC BUTTWELD BODY FOR HIGH FLOW APPLICATIONS
EMBOUT MALE A SOUDER POUR LES APPLICATIONS DE DEBITS IMPORTANTS
STUMPSCHWEISSVERBINDUNG FÜR AUTOMATISCHES SCHWEISSEN FÜR ANWENDUNGEN MIT HOHEM DURCHFLUSS



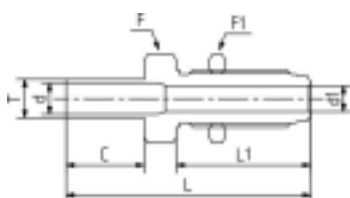
T Tube O.D.	Part Number	L		L1	d1		d		D	B	C	F	Working Pressure		
		mm	INCH	mm	mm	INCH	mm	INCH	mm	mm	mm	INCH	mm	PSIG	BAR
fractional															
3/8"	UM 14 38 AB HF	43,4	1,71	15,7	6,4	0,25	7,7	0,30	10,5	0,8	19,1	0,75	15,7	3300	220

BULKHEAD UNIONS

TRAVERSEE DE CLOISON

SCHOTTEINSCHRAUBVERBINDUNG

BUTTWELD BULKHEAD UNION FOR HIGH FLOW APPLICATIONS
TRAVERSEE DE CLOISON POUR SOUDURE AUTOMATIQUE BOUT A BOUT POUR LES APPLICATIONS DE DEBITS IMPORTANTS
SCHOTTEINSCHRAUBVERBINDUNG FÜR ANWENDUNGEN MIT HOHEM DURCHFLUSS, MIT SCHWEISSSTUTZEN



T Tube O.D.	Part Number	L		L1	d1		d		C	F	F1	Panel Hole Size	Max Panel Thickness	Working Pressure		
		mm	INCH	mm	mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	mm	mm	mm	PSIG	BAR	
fractional																
3/8"	BU 14 38 HF	59,9	2,36	33,0	6,4	0,25	7,7	0,30	19,1	0,75	19,1	19,1	15,1	11,2	3300	220

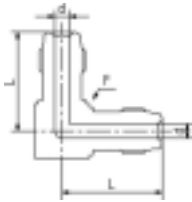
GAZEL® High Flow Fittings

ELBOWS & TEES

COUDES ET TES

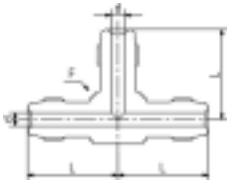
WINKEL & T-STÜCKE

ELBOW FOR HIGH FLOW APPLICATIONS
COUDE POUR LES APPLICATIONS DE DEBITS IMPORTANTS
WINKELSTÜCK, FÜR ANWENDUNGEN MIT HOHEM DURCHFLUSS



T Tube O.D.	Part Number	L		d		F	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	PSIG	BAR
Fractional								
1/4"	E 14 HF	27,2	1,07	6,4	0,25	17	8000	550

TEE FOR HIGH FLOW APPLICATIONS
TE POUR LES APPLICATIONS DE DEBITS IMPORTANTS
EINSCHRAUB T-STÜCK FÜR ANWENDUNGEN MIT HOHEM DURCHFLUSS



T Tube O.D.	Part Number	L		d		F	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	PSIG	BAR
Fractional								
1/4"	T 14 HF	27,2	1,07	6,4	0,25	17	8000	550

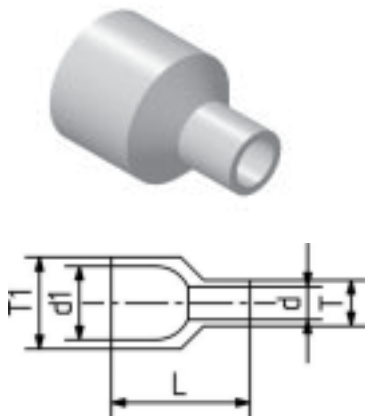
GAZEL® Micro Fittings

REDUCER

REDUCTION

REDUZIERSTUTZEN

MINI REDUCING UNION WITHOUT SHOULDER
UNION REDUCTION MINI SANS COLLERETTE
MINI GERADER REDUZIERSTUTZEN OHNE WULST



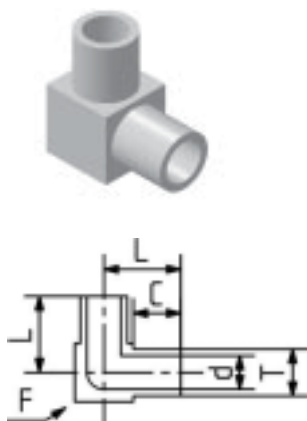
T1 Tube O.D.	T Tube O.D.	Part Number ②	L		d1		d		Working Pressure	
			mm	INCH	mm	mm	PSIG	BAR		
Fractional										
1/4"	1/8"	MG.RU 14 18 ①	19,1	0,75	4,6	1,5	5100	350		
3/8"	1/4"	MG.RU 38 14	19,1	0,75	7,7	4,6	3300	220		
1/2"	1/4"	MG.RU 12 14	19,1	0,75	10,2	4,6	3500	240		
1/2"	3/8"	MG.RU 12 38	19,1	0,75	10,2	7,7	3300	220		
Jis										
3/8"	1/4"	MG.RU 38J 14J	19,1	0,75	7,5	4,4	3500	240		
1/2"	1/4"	MG.RU 12 14J	19,1	0,75	10,2	4,4	3500	240		
1/2"	3/8"	MG.RU 12 38J	19,1	0,75	10,2	7,5	3500	240		

ELBOWS

COUDES

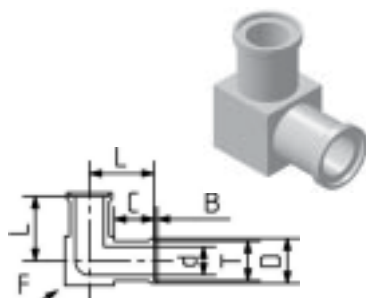
WINKEL

MINI ELBOW WITHOUT SHOULDER
COUDE MINI SANS COLLERETTE
MINI WINKEL-SCHEISSSTÜCK OHNE WULST



T Tube O.D.	Part Number	L		d		C		F	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	mm	PSIG	BAR
Fractional										
1/8"	MG.E 18	10,4	0,41	1,5	0,06	6,4	0,25	7,9	5100	350
1/4"	MG.E 14	10,4	0,41	4,6	0,18	6,4	0,25	7,9	5100	350
3/8"	MG.E 38	11,9	0,47	7,7	0,30	6,4	0,25	11,1	3300	220
1/2"	MG.E 12	13,5	0,53	10,2	0,40	6,4	0,25	14,3	3500	240
Metric										
6mm	MG.E 6M	10,4	0,41	4,0	0,16	6,4	0,25	7,9	6800	460
10mm	MG.E 10M	11,9	0,47	8,0	0,31	6,4	0,25	11,1	3500	240
12mm	MG.E 12M	13,5	0,53	10,0	0,39	6,4	0,25	14,3	3100	210
Jis										
1/4"	MG.E 14J	10,4	0,41	4,4	0,17	6,4	0,25	7,9	5600	380
3/8"	MG.E 38J	11,9	0,47	7,5	0,29	6,4	0,25	11,1	3500	240

MINI ELBOW WITH SHOULDERS
COUDE MINI AVEC COLLERETTES
MINI WINKEL SCHWEISSSTÜCK MIT WULST



T Tube O.D.	Part Number	L		d		D		B	C		F	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	mm	mm	INCH	mm	PSIG	BAR
Fractional													
1/8"	MG.FE 18	10,4	0,41	1,5	0,06	3,8	0,15	0,5	6,4	0,25	7,9	5100	350
1/4"	MG.FE 14	10,4	0,41	4,6	0,18	7,4	0,29	0,5	6,4	0,25	7,9	5100	350
3/8"	MG.FE 38	11,9	0,47	7,7	0,30	10,5	0,41	0,8	6,4	0,25	11,1	3300	220

① On request it can be delivered with shoulder (Example: MG.FRU 14 18).

② On request it can be delivered in metric (Example: MG.RU 8M 6M)

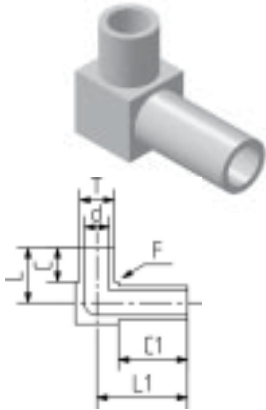
GAZEL® Micro Fittings

ELBOWS

COUDES

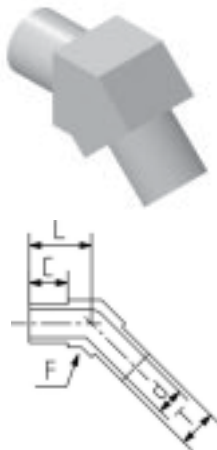
WINKEL

MINI ELBOW WITHOUT SHOULDER
 COUDE MINI SANS COLLERETTE
 MINI WINKEL SCHWEISSSTÜCK OHNE WULST



T Tube O.D.	Part Number	L		L1		d		C		C1		F		Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	mm	PSIG	BAR	
Fractional															
1/4"	MG.EL 14.2	10,4	0,41	15,5	0,61	4,6	0,18	6,4	0,25	11,4	0,45	7,9	5100	350	
1/4"	MG.EL 14.3	10,4	0,41	16,8	0,66	4,6	0,18	6,4	0,25	12,7	0,50	7,9	5100	350	
1/4"	MG.EL 14.4	15,5	0,61	15,5	0,61	4,6	0,18	11,4	0,45	11,4	0,45	7,9	5100	350	
1/4"	MG.EL 14.5	16,8	0,66	16,8	0,66	4,6	0,18	12,7	0,50	12,7	0,50	7,9	5100	350	
Jis															
1/4"	MG.EL 14J.2	10,4	0,41	15,5	0,61	4,4	0,17	6,4	0,25	11,4	0,45	7,9	5600	380	
1/4"	MG.EL 14J.3	10,4	0,41	16,8	0,66	4,4	0,17	6,4	0,25	12,7	0,50	7,9	5600	380	
1/4"	MG.EL 14J.4	15,5	0,61	15,5	0,61	4,4	0,17	11,4	0,45	11,4	0,45	7,9	5600	380	
1/4"	MG.EL 14J.5	16,8	0,66	16,8	0,66	4,4	0,17	12,7	0,50	12,7	0,50	7,9	5600	380	

MINI ELBOW 45° WITHOUT SHOULDER
 COUDE MINI 45° SANS COLLERETTE
 MINI WINKEL SCHWEISSSTÜCK 45° OHNE WULST



T Tube O.D.	Part Number	L		d		C		F		Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	mm	PSIG	BAR	
Fractional											
1/4"	MG.E5 14	10,4	0,41	4,6	0,18	6,4	0,25	7,9	5100	350	
3/8"	MG.E5 38	11,9	0,47	7,7	0,30	6,4	0,25	11,1	3300	220	
1/2"	MG.E5 12	13,5	0,53	10,2	0,40	6,4	0,25	14,3	3500	240	
Jis											
1/4"	MG.E5 14J	10,4	0,41	4,4	0,17	6,4	0,25	7,9	5600	380	
3/8"	MG.E5 38J	11,9	0,47	7,5	0,29	6,4	0,25	11,1	3500	240	

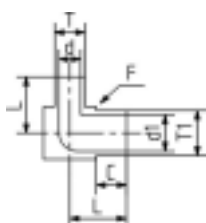
GAZEL® Micro Fittings

ELBOWS

COUDES

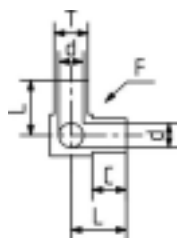
WINKEL

MINI REDUCING ELBOW WITHOUT SHOULDER COUDE REDUCTION MINI SANS COLLERETTE MINI REDUZIER SCHWEISSSTÜCK OHNE WULST



T1 Tube O.D.	T Tube O.D.	Part Number	L		C		d1	d	F	Working Pressure	
			mm	INCH	mm	INCH	mm	mm	mm	PSIG	BAR
Fractional											
3/8"	1/4"	MG.RE 38 14	11,9	0,47	6,4	0,25	7,7	4,6	11,1	3300	220
1/2"	1/4"	MG.RE 12 14	13,5	0,53	6,4	0,25	10,2	4,6	14,3	3500	240
1/2"	3/8"	MG.RE 12 38	13,5	0,53	6,4	0,25	10,2	7,7	14,3	3300	220
Metric											
10mm	6mm	MG.RE 10M 6M	11,9	0,47	6,4	0,25	8,0	4,0	11,1	3500	240
12mm	6mm	MG.RE 12M 6M	13,5	0,53	6,4	0,25	10,0	4,0	14,3	3100	210
Jis											
3/8"	1/4"	MG.RE 38J 14J	11,9	0,47	6,4	0,25	7,5	4,4	11,1	3500	240
1/2"	1/4"	MG.RE 12 14J	13,5	0,53	6,4	0,25	10,2	4,4	14,3	3500	240
1/2"	3/8"	MG.RE 12 38J	13,5	0,53	6,4	0,25	10,2	7,5	14,3	3500	240

MINI 3-DIMENSIONAL ELBOW WITHOUT SHOULDER COUDE TRIDIMENSIONEL SANS COLLERETTE MINI 3-DIMENSIONALER WINKEL OHNE WULST



T Tube O.D.	Part Number	L		d		C		F	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	mm	PSIG	BAR
Fractional										
1/4"	14/MG.E 14	10,4	0,41	4,6	0,18	6,4	0,25	7,9	5100	350
3/8"	38/MG.E 38	11,9	0,47	7,7	0,30	6,4	0,25	11,1	3300	220
1/2"	12/MG.E 12	13,5	0,53	10,2	0,40	6,4	0,25	14,3	3500	240
Jis										
1/4"	14J/MG.E 14J	10,4	0,41	4,4	0,17	6,4	0,25	7,9	5600	380
3/8"	38J/MG.E 38J	13,5	0,53	7,5	0,30	6,4	0,25	11,1	3500	240

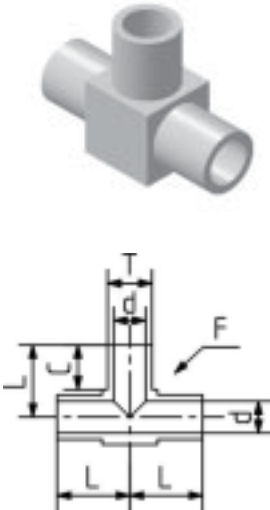
GAZEL® Micro Fittings

TEES

TES

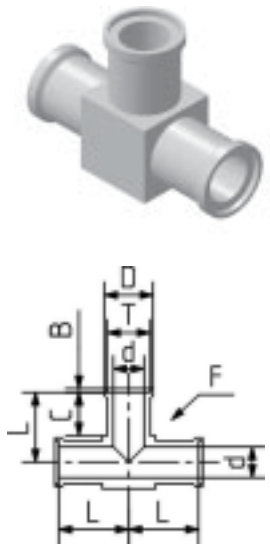
T-STÜCKE

MINI TEE WITHOUT SHOULDER
TE MINI SANS COLLERETTE
MINI T-SCHWEISSSTÜCK OHNE WULST



T Tube O.D.	Part Number	L		d		C		F	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH		mm	PSIG
Fractional										
1/8"	MG.T 18	10,4	0,41	1,5	0,06	6,4	0,25	7,9	5100	350
1/4"	MG.T 14 ①	10,4	0,41	4,6	0,18	6,4	0,25	7,9	5100	350
3/8"	MG.T 38 ①	11,9	0,47	7,7	0,30	6,4	0,25	11,1	3300	220
1/2"	MG.T 12	13,5	0,53	10,2	0,40	6,4	0,25	14,3	3500	240
Metric										
6mm	MG.T 6M	10,3	0,41	4,0	0,16	6,4	0,25	7,9	6800	460
10mm	MG.T 10M	11,9	0,47	8,0	0,31	6,4	0,25	11,1	3500	240
12mm	MG.T 12M	13,5	0,53	10,0	0,39	6,4	0,25	14,3	3100	210
Jis										
1/4"	MG.T 14J	10,4	0,41	4,4	0,17	6,4	0,25	7,9	5600	380
3/8"	MG.T 38J	11,9	0,47	7,5	0,30	6,4	0,25	11,1	3300	220

MINI TEE WITH SHOULDERS
TE MINI AVEC COLLERETTES
MINI T-SCHWEISSSTÜCK MIT WULST



T Tube O.D.	Part Number	L		d		D	B	C		F	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH			mm	INCH		mm	PSIG
Fractional												
1/8"	MG.FT 18	10,4	0,41	1,5	0,06	3,8	0,5	6,4	0,25	7,9	5100	350
1/4"	MG.FT 14	10,4	0,41	4,6	0,18	7,4	0,5	6,4	0,25	7,9	5100	350
3/8"	MG.FT 38	11,9	0,47	7,7	0,30	10,5	0,8	6,4	0,25	11,1	3300	220

① On request in Alloy C-22 (HC22) material.

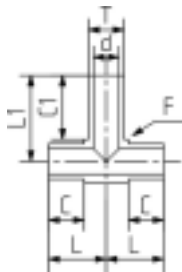
GAZEL® Micro Fittings

TEES

TES

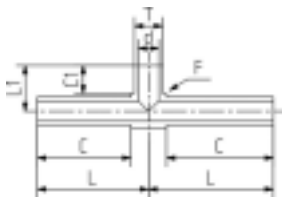
T-STÜCKE

MINI TEE WITHOUT SHOULDER
TE MINI SANS COLLERETTE
MINI T-SCHWEISSSTÜCK OHNE WULST



T Tube O.D.	Part Number	L		L1		d		C		C1		F	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH		PSIG	BAR
Fractional														
1/4"	MG.TL 14.6	10,4	0,41	15,5	0,61	4,6	0,18	6,4	0,25	11,4	0,45	7,9	5100	350
Jis														
1/4"	MG.TL 14J.6	10,4	0,41	15,5	0,61	4,4	0,17	6,4	0,25	11,4	0,45	7,9	5600	380

MINI TEE WITHOUT SHOULDER
TE MINI SANS COLLERETTE
MINI T-SCHWEISSSTÜCK OHNE WULST



T Tube O.D.	Part Number	L		L1		d		C		C1		F	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH		PSIG	BAR
Fractional														
1/4"	MG.TUL 14.1	24,9	0,98	10,4	0,41	4,6	0,18	21,1	0,83	6,4	0,25	7,9	5100	350
Jis														
1/4"	MG.TUL 14J.1	24,9	0,98	10,4	0,41	4,4	0,17	21,1	0,83	6,4	0,25	7,9	5600	380

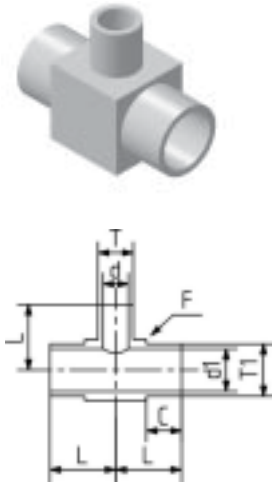
GAZEL® Micro Fittings

TEES

TES

T-STÜCKE

MINI REDUCING TEE WITHOUT SHOULDER
TE REDUCTION MINI SANS COLLERETTE
MINI REDUZIER T-SCHWEISSSTÜCK OHNE WULST



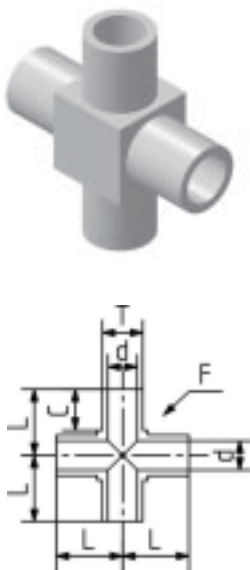
T1 Tube O.D.	T Tube O.D.	Part Number	L		d1 mm	d mm	C		F mm	Working Pressure	
			mm	INCH			mm	INCH		PSIG	BAR
Fractional											
3/8"	1/4"	MG.RT 38 14	11,9	0,47	7,7	4,6	6,4	0,25	11,1	3300	220
1/2"	1/4"	MG.RT 12 14	13,5	0,53	10,2	4,6	6,4	0,25	14,3	3500	240
1/2"	3/8"	MG.RT 12 38	13,5	0,53	10,2	7,7	6,4	0,25	14,3	3300	220
Metric											
10mm	6mm	MG.RT 10M 6M	11,9	0,47	8,0	4,0	6,4	0,25	11,1	3500	240
12mm	6mm	MG.RT 12M 6M	13,5	0,53	10,0	4,0	6,4	0,25	14,3	3100	210
Jis											
3/8"	1/4"	MG.RT 38J 14J	11,9	0,47	7,5	4,4	6,4	0,25	11,1	3500	240
1/2"	1/4"	MG.RT 12 14J	13,5	0,53	10,2	4,4	6,4	0,25	14,3	3500	240
1/2"	3/8"	MG.RT 12 38J	13,5	0,53	10,2	7,5	6,4	0,25	14,3	3500	240

CROSSES

CROIX

KREUZSTÜCKE

MINI CROSS WITHOUT SHOULDER
CROUX MINI SANS COLLERETTE
MINI KREUZSCHWEISSSTÜCK OHNE WULST



T Tube O.D.	Part Number	L		d		C		F mm	Working Pressure		
		mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH		PSIG	BAR	
Fractional											
1/8"	MG.C 18	10,4	0,41	1,5	0,06	6,4	0,25	7,9	5100	350	
1/4"	MG.C 14 ①	10,4	0,41	4,6	0,18	6,4	0,25	7,9	5100	350	
3/8"	MG.C 38 ①	11,9	0,47	7,7	0,30	6,4	0,25	11,1	3300	220	
1/2"	MG.C 12	13,5	0,53	10,2	0,40	6,4	0,25	14,3	3500	240	
Metric											
6mm	MG.C 6M	10,3	0,41	4,0	0,16	6,4	0,25	7,9	6800	460	
10mm	MG.C 10M	11,9	0,47	8,0	0,31	6,4	0,25	11,1	3500	240	
12mm	MG.C 12M	13,5	0,53	10,0	0,39	6,4	0,25	14,3	3100	210	
Jis											
1/4"	MG.C 14J	10,4	0,41	4,4	0,17	6,4	0,25	7,9	5600	380	
3/8"	MG.C 38J	11,9	0,47	7,5	0,29	6,4	0,25	11,1	3500	240	

① On request in Alloy C-22 (HC22) material.

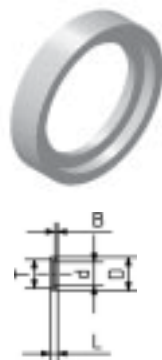
GAZEL® Weld Fittings

UNIONS

UNIONS

SCHWEISSTUTZEN

AUTOMATIC BUTTWELD SHORT UNION WITH SHOULDERS
UNION AVEC COLLERETTES POUR SOUDURE AUTOMATIQUE BOUT A BOUT
ZENTRIERWULST FÜR AUTOMATISCHES SCHWEISSEN MIT WULST

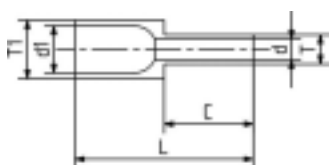


T Tube O.D.	Part Number	L		d		D	B	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH			PSIG	BAR
Fractional									
1/4"	US 14 AB	1,2	0,05	4,6	0,18	7,3	0,30	5100	350
3/8"	US 38 AB	1,6	0,06	7,7	0,30	10,4	0,50	3300	220
1/2"	US 12 AB	2,0	0,08	10,2	0,40	13,9	0,60	3500	240

AUTOMATIC BUTTWELD REDUCING UNION WITHOUT SHOULDER
UNION REDUCTION SANS COLLERETTE POUR SOUDURE AUTOMATIQUE BOUT A BOUT
GERADER REDUZIER-SCHWEISSSTUTZEN OHNE WULST



T1 Tube O.D.	T Tube O.D.	Part Number	L		d1	d	C		Working Pressure	
			mm	INCH	mm	mm	mm	INCH	PSIG	BAR
Fractional										
3/8"	1/4"	RU 38 14 ABW	38,1	1,50	7,7	4,6	19,1	0,75	3300	220
1/2"	1/4"	RU 12 14 ABW	38,1	1,50	10,2	4,6	19,1	0,75	3500	240
1/2"	3/8"	RU 12 38 ABW	38,1	1,50	10,2	7,7	19,1	0,75	3300	220
3/4"	1/2"	RU 34 12 ABW	38,1	1,50	16,5	10,2	19,1	0,75	2400	160
Metric										
8mm	6mm	RU 8M 6M ABW	38,1	1,50	6,0	4,0	19,1	0,75	4800	330
12mm	6mm	RU 12M 6M ABW	38,1	1,50	10,0	4,0	19,1	0,75	3100	210
12mm	8mm	RU 12M 8M ABW	38,1	1,50	10,0	6,0	19,1	0,75	3100	210
18mm	6mm	RU 18M 6M ABW	38,1	1,50	15,0	4,0	19,1	0,75	3100	210
18mm	12mm	RU 18M 12M ABW	38,1	1,50	15,0	10,0	19,1	0,75	3100	210
Jis										
3/8"	1/4"	RU 38J 14J ABW ①	38,1	1,50	7,5	4,4	19,1	0,75	3500	240
1/2"	1/4"	RU 12 14J ABW ①	38,1	1,50	10,2	4,4	19,1	0,75	3500	240
1/2"	3/8"	RU 12 38J ABW ①	38,1	1,50	10,2	7,5	19,1	0,75	3500	240



AUTOMATIC BUTTWELD REDUCING UNION WITH SHOULDERS
UNION REDUCTION AVEC COLLERETTES POUR SOUDURE AUTOMATIQUE BOUT A BOUT
GERADER REDUZIER-SCHWEISSSTUTZEN, MIT WULST



T1 Tube O.D.	T Tube O.D.	Part Number	L		d1	d	D1	D	B1	B	C		Working Pressure	
			mm	INCH	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	INCH	PSIG	BAR
Fractional														
3/8"	1/4"	RU 38 14 AB	40,1	1,58	7,7	4,6	10,5	7,4	0,8	0,5	19,1	0,75	3300	220
1/2"	1/4"	RU 12 14 AB	40,1	1,58	10,2	7,7	14,0	7,4	1,0	0,5	19,1	0,75	3500	240
1/2"	3/8"	RU 12 38 AB	40,4	1,59	10,2	4,0	14,0	10,5	1,0	0,8	19,1	0,75	3300	220
3/4"	1/2"	RU 34 12 AB	40,6	1,60	16,5	10,2	20,3	14,0	1,0	1,0	19,1	0,75	2400	160
Metric														
8mm	6mm	RU 8M 6M AB	39,9	1,57	6,0	4,0	8,9	6,9	0,8	0,5	19,1	0,75	4800	330
12mm	6mm	RU 12M 6M AB	40,1	1,58	10,0	6,0	13,2	6,9	1,0	0,5	19,1	0,75	3100	210
12mm	8mm	RU 12M 8M AB	40,4	1,59	10,0	10,0	13,2	8,9	1,0	0,8	19,1	0,75	3100	210
Jis														
3/8"	1/4"	RU 38J 14J AB	40,1	1,58	7,5	4,4	10,3	7,2	0,8	0,5	19,1	0,75	3500	240
1/2"	1/4"	RU 12 14J AB	40,1	1,58	10,2	4,4	14,0	7,2	1,0	0,5	19,1	0,75	3500	240
1/2"	3/8"	RU 12 38J AB	40,4	1,59	10,2	7,5	14,0	10,3	1,0	0,8	19,1	0,75	3500	240



① On request, it can be delivered with C = 10mm (Example: RUS 38J 14J ABW)

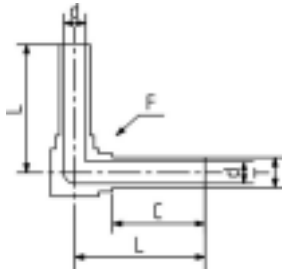
GAZEL® Weld Fittings

ELBOWS

COUDES

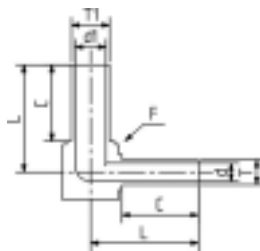
WINKEL

AUTOMATIC BUTTWELD ELBOW WITHOUT SHOULDER
COUDE SANS COLLERETTE POUR SOUDURE AUTOMATIQUE BOUT A BOUT
WINKEL-SCHWEISSTÜCK OHNE WULST



T Tube O.D.	Part Number	L		d		C		F	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH		mm	PSIG
Fractional										
1/4"	E 14 ABW	27,0	1,06	4,6	0,18	19,1	0,75	10	5100	350
1/4"	ECA 14 ABW	31,2	1,23	4,6	0,18	19,1	0,75	10	5100	350
3/8"	E 38 ABW	27,0	1,06	7,7	0,30	19,1	0,75	14	3300	220
3/8"	ECA 38 ABW	30,5	1,20	7,7	0,30	19,1	0,75	14	3300	220
1/2"	E 12 ABW	30,0	1,18	10,2	0,40	19,1	0,75	17	3500	240
1/2"	ECA 12 ABW	34,0	1,34	10,2	0,40	19,1	0,75	17	3500	240
3/4"	E 34 ABW	35,0	1,38	16,5	0,65	19,1	0,75	24	2400	160
1"	E 100 ABW	40,0	1,57	22,1	0,87	24,4	0,96	35	2400	160
Metric										
6mm	E 6M ABW	27,0	1,06	4,0	0,16	19,1	0,75	10	6800	460
8mm	E 8M ABW	27,0	1,06	6,0	0,24	19,1	0,75	14	4800	330
10mm	E 10M ABW	27,0	1,06	8,0	0,31	19,1	0,75	14	3500	240
12mm	E 12 M ABW	30,0	1,18	10,0	0,39	19,1	0,75	17	3100	210
Jis										
1/4"	E 14J ABW ①	27,0	1,06	4,4	0,17	19,1	0,75	10	5600	380
3/8"	E 38J ABW ①	27,0	1,06	7,5	0,29	19,1	0,75	14	3500	240

AUTOMATIC BUTTWELD REDUCING ELBOW WITHOUT SHOLDER
COUDE REDUCTION SANS COLLERETTE POUR SOUDURE AUTOMATIQUE BOUT A BOUT
WINKEL REDUZIER-SCHWEISSTÜCK OHNE WULST



T1 Tube O.D.	T Tube O.D.	Part Number	L		d1		d		C		F	Working Pressure	
			mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH		mm	PSIG
Fractional													
3/8"	1/4"	RE 38 14 ABW	27,0	1,06	7,7	0,30	4,6	0,18	19,1	0,75	14	3300	220
1/2"	1/4"	RE 12 14 ABW	30,0	1,18	10,2	0,40	4,6	0,18	19,1	0,75	17	3500	240
1/2"	3/8"	RE 12 38 ABW	30,0	1,18	10,2	0,40	7,7	0,30	19,1	0,75	17	3300	220
Jis													
3/8"	1/4"	RE 38J 14J ABW	27,0	1,06	7,5	0,29	4,4	0,17	19,1	0,75	14	3500	240
1/2"	1/4"	RE 12 14J ABW	30,0	1,18	10,2	0,40	4,4	0,17	19,1	0,75	17	3500	240
1/2"	3/8"	RE 12 38J ABW	30,0	1,18	10,2	0,40	7,5	0,29	19,1	0,75	17	3500	240

① On request, it can be delivered with C = 10mm (Example: ES 14J ABW)

GAZEL® Weld Fittings

ELBOWS

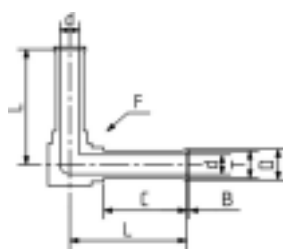
COUDES

WINKEL

AUTOMATIC BUTTWELD ELBOW WITH SHOULDERS

COUDE AVEC COLLERETTES POUR SOUDURE AUTOMATIQUE BOUT A BOUT

WINKEL-SCHWEISSTÜCK, MIT WULST

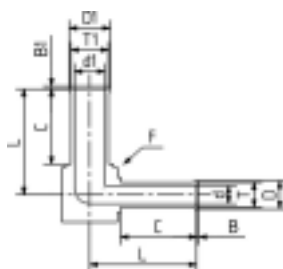


T Tube O.D.	Part Number	L		d		D	B	C		F	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	mm	mm	INCH	mm	PSIG	BAR
Fractional												
1/4"	E 14 AB	27,0	1,06	4,6	0,18	7,4	0,5	19,1	0,75	10	5100	350
1/4"	ECA 14 AB	31,7	1,25	4,6	0,18	7,4	0,5	19,1	0,75	10	5100	350
3/8"	E 38 AB	27,0	1,06	7,7	0,30	10,5	0,8	19,1	0,75	14	3300	220
3/8"	ECA 38 AB	31,2	1,23	7,7	0,30	10,5	0,8	19,1	0,75	14	3300	220
1/2"	E 12 AB	30,0	1,18	10,2	0,40	14,0	1,0	19,1	0,75	17	3500	240
1/2"	ECA 12 AB	35,0	1,38	10,2	0,40	14,0	1,0	19,1	0,75	17	3500	240
3/4"	E 34 AB	35,0	1,38	16,5	0,65	20,3	1,0	19,1	0,75	24	2400	160
1"	E 100 AB	40,0	1,57	22,1	0,87	26,9	1,0	24,4	0,96	35	2400	160
Metric												
6mm	E 6M AB	27,0	1,06	4,0	0,16	6,9	0,5	19,1	0,75	10	6800	460
6mm	ECA 6M AB	31,8	1,25	4,0	0,16	6,9	0,5	19,1	0,75	10	6800	460
8mm	E 8M AB	27,0	1,06	6,0	0,24	8,9	0,8	19,1	0,75	14	4800	330
8mm	ECA 8M AB	32,0	1,26	6,0	0,24	8,9	0,8	19,1	0,75	14	4800	330
10mm	E 10M AB	27,0	1,06	8,0	0,31	10,9	0,8	19,1	0,75	14	3500	240
10mm	ECA 10M AB	34,8	1,37	8,0	0,31	11,0	0,8	19,1	0,75	14	3500	240
12mm	E 12M AB	30,0	1,18	10,0	0,39	13,2	1,0	19,1	0,75	17	3100	210
12mm	ECA 12M AB	35,0	1,38	10,0	0,39	13,2	1,0	19,1	0,75	17	3100	210
18mm	ECA 18M AB	38,6	1,52	15,0	0,59	19,2	1,0	19,1	0,75	24	3000	200
Jis												
1/4"	E 14J AB	27,0	1,06	4,4	0,17	7,2	1,0	19,1	0,75	10	5600	380
3/8"	E 38J AB	27,0	1,06	7,7	0,30	10,3	1,0	19,1	0,75	14	3500	240

AUTOMATIC BUTTWELD REDUCING ELBOW WITH SHOULDERS

COUDE REDUCTION AVEC COLLERETTES POUR SOUDURE AUTOMATIQUE BOUT A BOUT

WINKEL REDUZIER-SCHWEISSTÜCK, MIT WULST



T1 Tube O.D.	T Tube O.D.	Part Number	L		d1	D1	B1	d	D	B	C		F	Working Pressure	
			mm	INCH	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	INCH	mm	PSIG	BAR
Fractional															
3/8"	1/4"	RE 38 14 AB	27,0	1,06	7,7	10,5	0,8	4,6	7,4	0,5	19,1	0,75	14	3300	220
1/2"	1/4"	RE 12 14 AB	30,0	1,18	10,2	14,0	1,0	4,6	7,4	0,5	19,1	0,75	17	3500	240

GAZEL® Weld Fittings

TEES

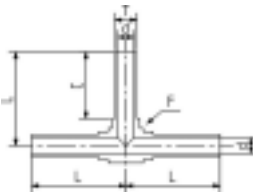
TES

T-STÜCKE

AUTOMATIC BUTTWELD TEE WITHOUT SHOULDER
TE SANS COLLERETTE POUR SOUDURE AUTOMATIQUE BOUT A BOUT
T-SCHWEISSTÜCK OHNE WULST



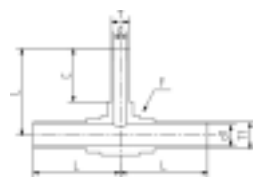
T Tube O.D.	Part Number	L		d		C		F	Worki Presst	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH		mm	PSIG
Fractional										
1/4"	T 14 ABW	27,0	1,06	4,6	0,18	19,1	0,75	10	5100	
1/4"	TCA 14 ABW	31,2	1,23	4,6	0,18	19,1	0,75	10	5100	
3/8"	T 38 ABW	27,0	1,06	7,7	0,30	19,1	0,75	14	3300	
3/8"	TCA 38 ABW	30,5	1,20	7,7	0,30	19,1	0,75	14	3300	
1/2"	T 12 ABW	30,0	1,18	10,2	0,40	19,1	0,75	17	3500	
1/2"	TCA 12 ABW	34,0	1,34	10,2	0,40	19,1	0,75	17	3500	
3/4"	T 34 ABW	35,0	1,38	16,5	0,65	19,1	0,75	24	3500	
1"	T 100 ABW	40,0	1,57	22,1	0,87	24,4	0,96	35	2400	
Metric										
6mm	T 6M ABW	27,0	1,06	4,0	0,16	19,1	0,75	10	6800	
6mm	TCA 6M ABW	31,2	1,23	4,0	0,16	19,1	0,75	10	6800	
8mm	T 8M ABW	27,0	1,06	6,0	0,24	19,1	0,75	14	4900	
10mm	T 10M ABW	27,0	1,06	8,0	0,31	19,1	0,75	14	3500	
12mm	T 12M ABW	30,0	1,18	10,0	0,39	19,1	0,75	17	3100	
12mm	TCA 12M ABW	34,0	1,34	10,0	0,39	19,1	0,75	17	3100	
Jis										
1/4"	T 14J ABW ①	27,0	1,06	4,4	0,17	19,1	0,75	10	5600	
3/8"	T 38J ABW ①	27,0	1,06	7,5	0,29	19,1	0,75	14	3500	



AUTOMATIC BUTTWELD REDUCING TEE WITHOUT SHOULDER
TE REDUCTION SANS COLLERETTE POUR SOUDURE AUTOMATIQUE BOUT A BOUT
KOMBI REDUZIER T-SCHWEISSTÜCK OHNE WULST



T1 Tube O.D.	T Tube O.D.	Part Number	L		d1		d		C		F	Work Presst	
			mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH		mm	PSIG
Fractional													
3/8"	1/4"	RT 38 14 ABW	27,0	1,06	7,7	0,30	4,6	0,18	19,1	0,75	14	3300	
1/2"	1/4"	RT 12 14 ABW	30,0	1,18	10,2	0,40	4,6	0,18	19,1	0,75	17	3500	
1/2"	3/8"	RT 12 38 ABW	30,0	1,18	10,2	0,40	7,7	0,30	19,1	0,75	17	3300	
Metric													
8mm	6mm	RT 8M 6M ABW	27,0	1,06	6,0	0,24	4,0	0,16	19,1	0,75	14	4800	
12mm	6mm	RT 12M 6M ABW	30,0	1,18	10,0	0,39	4,0	0,16	19,1	0,75	17	3100	
12mm	8mm	RT 12M 8M ABW	30,0	1,18	10,0	0,39	6,0	0,24	19,1	0,75	17	3100	
18mm	6mm	RT 18M 6M ABW	35,0	1,38	15,0	0,59	4,0	0,16	19,1	0,75	24	3000	
18mm	12mm	RT 18M 12M ABW	35,0	1,38	15,0	0,59	10,0	0,39	19,1	0,75	24	3000	
Jis													
3/8"	1/4"	RT 38J 14J ABW ①	27,0	1,06	7,5	0,29	4,4	0,17	19,1	0,75	14	3500	
1/2"	1/4"	RT 12 14J ABW ①	30,0	1,18	10,2	0,40	4,4	0,17	19,1	0,75	17	3500	
1/2"	3/8"	RT 12 38J ABW ①	30,0	1,18	10,2	0,40	7,5	0,29	19,1	0,75	17	3500	



① On request, it can be delivered with C = 10mm (Example: TS 14J ABW)

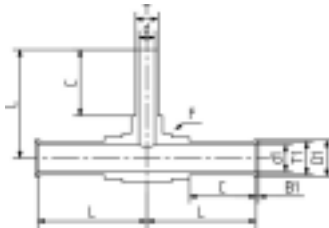
GAZEL® Weld Fittings

TEES

TES

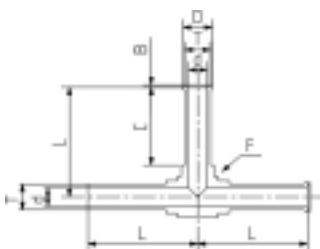
T-STÜCKE

AUTOMATIC BUTTWELD REDUCING TEE TE REDUCTION POUR SOUDURE AUTOMATIQUE BOUT A BOUT KOMBI REDUZIER T-SCHWEISSTÜCK



T1 Tube O.D.	T Tube O.D.	Part Number	L		d1	D1	B1	d	C		F	Working Pressure	
			mm	INCH	mm	mm	mm	mm	mm	INCH	mm	PSIG	BAR
Fractional													
3/8"	1/4"	RTCA 38 14W	31,2	1,23	31,2	10,5	0,8	4,6	19,1	0,75	14	3300	220
1/2"	1/4"	RTCA 12 14W	34,5	1,36	35,0	14,0	1,0	4,6	19,1	0,75	17	3500	240
1/2"	3/8"	RTCA 12 38W	34,3	1,35	35,0	14,0	1,0	7,7	19,1	0,75	17	3300	220
Metric													
12mm	6mm	RTCA 12M 6M W	34,5	1,36	35,0	13,2	1,0	4,0	19,1	0,75	17	3100	210

AUTOMATIC BUTTWELD TEE TE POUR SOUDURE AUTOMATIQUE BOUT A BOUT T-SCHWEISSTÜCK



T Tube O.D.	Part Number	L		d		D	B	C		F	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	mm	mm	INCH	mm	PSIG	BAR
Fractional												
1/4"	MTCA 14 AB	31,2	1,23	4,6	0,18	7,4	0,5	19,1	0,75	10	5100	350
3/8"	MTCA 38 AB	30,5	1,20	7,7	0,30	10,5	0,8	19,1	0,75	14	3300	220
1/2"	MTCA 12 AB	34,0	1,34	10,2	0,40	14,0	1,0	19,1	0,75	17	3500	240

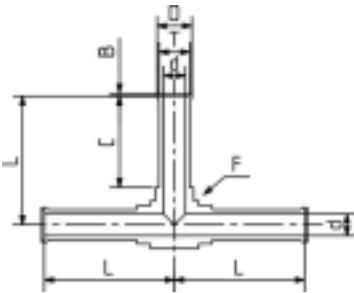
GAZEL® Weld Fittings

TEES

TES

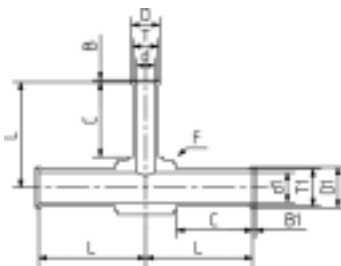
T-STÜCKE

AUTOMATIC BUTTWELD TEE WITH SHOULDERS TE AVEC COLLERETTES POUR SUDURE AUTOMATIQUE BOUT A BOUT T-SCHWEISSTÜCK MIT WULST



T Tube O.D.	Part Number	L		d		D	B	C		F	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH	mm	mm	mm	INCH	mm	PSIG	BAR
Fractional												
1/4"	T 14 AB	27,0	1,06	4,6	0,18	7,4	0,5	19,1	0,75	10	5100	350
1/4"	TCA 14 AB	31,7	1,25	4,6	0,18	7,4	0,5	19,1	0,75	10	5100	350
3/8"	T 38 AB	27,0	1,06	7,7	0,30	10,5	0,8	19,1	0,75	14	3300	220
3/8"	TCA 38 AB	31,2	1,23	7,7	0,30	10,5	0,8	19,1	0,75	14	3300	220
1/2"	T 12 AB	30,0	1,18	10,2	0,40	14,0	1,0	19,1	0,75	17	3500	240
1/2"	TCA 12 AB	35,0	1,38	10,2	0,40	14,0	1,0	19,1	0,75	17	3500	240
3/4"	T 34 AB	35,0	1,38	16,5	0,65	20,3	1,0	19,1	0,75	24	2400	160
1"	T 100 AB	40,0	1,57	22,1	0,87	26,9	1,0	24,4	0,96	35	2400	160
Metric												
6mm	T 6M AB	27,0	1,06	4,0	0,16	6,9	0,5	19,1	0,75	10	6800	460
6mm	TCA 6M AB	31,8	1,25	4,0	0,16	6,9	0,5	19,1	0,75	10	6800	460
8mm	T 8M AB	27,0	1,06	6,0	0,24	8,9	0,8	19,1	0,75	14	4800	330
8mm	TCA 8M AB	32,0	1,26	6,0	0,24	8,9	0,8	19,1	0,75	14	4800	330
10mm	T 10M AB	27,0	1,06	8,0	0,31	10,9	0,8	19,1	0,75	14	3500	240
10mm	TCA 10M AB	34,8	1,37	8,0	0,31	10,9	0,8	19,1	0,75	14	3500	240
12mm	T 12M AB	30,0	1,18	10,0	0,39	13,2	1,0	19,1	0,75	17	3100	210
12mm	TCA 12M AB	35,0	1,38	10,0	0,39	13,2	1,0	19,1	0,75	17	3100	210
18mm	TCA 18M AB	38,6	1,52	15,0	0,59	19,2	1,0	19,1	0,75	24	3000	200
Jis												
1/4"	T 14J AB	27,0	1,06	4,4	0,17	7,2	0,5	19,1	0,75	10	5600	380
3/8"	T 38J AB	27,0	1,06	7,5	0,30	10,3	0,8	19,1	0,75	14	3500	240

AUTOMATIC BUTTWELD REDUCING TEE WITH SHOULDERS TE REDUCTION AVEC COLLERETTES POUR SUDURE BOUT A BOUT REDUZIER T-SCHWEISSTÜCK, MIT WULST



T1 Tube O.D.	T Tube O.D.	Part Number	L		d1	D1	B1	d	D	B	C		F	Working Pressure	
			mm	INCH	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	INCH	mm	PSIG	BAR
Fractional															
3/8"	1/4"	RT 38 14 AB	27,0	1,06	7,7	7,4	0,8	4,6	7,4	0,5	19,1	0,75	14	3300	220
3/8"	1/4"	RTCA 38 14 AB	31,8	1,25	7,7	10,5	0,8	4,6	7,4	0,5	19,1	0,75	14	3300	220
1/2"	1/4"	RT 12 14 AB	30,0	1,18	10,2	14,0	1,0	4,6	7,4	0,5	19,1	0,75	17	3500	240
1/2"	1/4"	RTCA 12 14 AB	35,0	1,38	10,5	14,0	1,0	4,6	7,4	0,5	19,1	0,75	17	3500	240
1/2"	3/8"	RT 12 38 AB	30,0	1,18	10,2	14,0	1,0	7,7	10,5	0,8	19,1	0,75	17	3300	220
1/2"	3/8"	RTCA 12 38 AB	35,0	1,38	10,5	20,3	1,0	7,7	10,5	0,8	19,1	0,75	17	3300	220
3/4"	3/8"	RT 34 38 AB	35,0	1,38	16,5	20,3	1,0	7,7	10,5	0,8	19,1	0,75	24	2400	160
3/4"	1/2"	RT 34 12 AB	35,0	1,38	16,5	20,3	1,0	10,2	14,0	1,0	19,1	0,75	24	2400	160
Metric															
12mm	6mm	RT 12M 6M AB	30,0	1,18	10,0	13,2	1,0	4,0	6,9	0,5	19,1	0,75	17	3100	210
12mm	6mm	RTCA 12M 6M AB	34,0	1,34	10,0	13,2	1,0	4,0	6,9	0,5	19,1	0,75	17	3100	210
12mm	8mm	RT 12M 8M AB	30,0	1,18	10,0	13,2	1,0	6,0	6,9	0,5	19,1	0,75	17	3100	210
Jis															
3/8"	1/4"	RT 38J 14J AB	27,0	1,06	7,7	10,3	0,80	4,4	7,2	0,5	19,1	0,75	14	3500	240
1/2"	1/4"	RT 12 14J AB	30,0	1,18	10,2	14	1,00	4,4	7,2	0,5	19,1	0,75	17	3500	240
1/2"	3/8"	RT 12 38J AB	30,0	1,18	10,2	14	1,00	7,5	10,3	0,8	19,1	0,75	17	3500	240

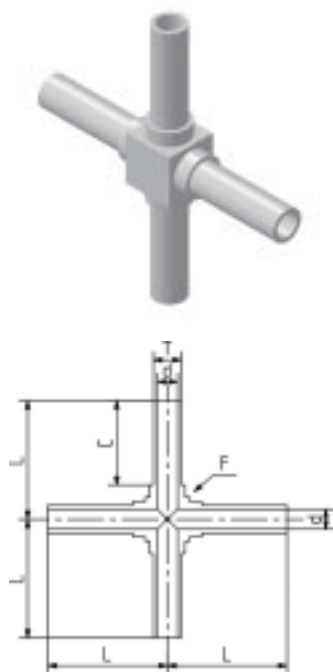
GAZEL® Weld Fittings

CROSSES

CROIX

KREUZSTÜCKE

AUTOMATIC BUTTWELD CROSS WITHOUT SHOULDER
CROIX SANS COLLERETTE POUR SOUDURE AUTOMATIQUE BOUT A BOUT
KREUZSCHWEISSTÜCK OHNE WULST



T Tube O.D.	Part Number	L		d		C		F	Working Pressure		
		mm	INCH	mm	INCH	mm	INCH		mm	PSIG	BAR
Fractional											
1/4"	C 14 ABW	27,0	1,06	4,6	0,18	19,1	0,75	10	5100	350	
3/8"	C 38 ABW	27,0	1,06	7,7	0,30	19,1	0,75	14	3300	220	
1/2"	C 12 ABW	30,0	1,18	10,2	0,40	19,1	0,75	17	3500	240	
Metric											
6mm	C 6M ABW	27,0	1,06	4,0	0,16	19,1	0,75	10	6800	460	
8mm	C 8M ABW	27,0	1,06	6,0	0,24	19,1	0,75	14	4800	330	
12mm	C 12M ABW	30,0	1,18	10,0	0,39	19,1	0,75	17	3100	210	

AUTOMATIC BUTTWELD CROSS WITH SHOULDERS
CROIX AVEC COLLERETTES POUR SOUDURE AUTOMATIQUE BOUT A BOUT
KREUZSCHWEISSTÜCK MIT WULST



T Tube O.D.	Part Number	L		d		D	B	C		F	Working Pressure	
		mm	INCH	mm	INCH			mm	INCH		mm	PSIG
Fractional												
1/4"	C 14 AB	27,0	1,06	4,6	0,18	7,4	0,5	19,1	0,75	10	5100	350
1/4"	CCA 14 AB	31,8	1,25	4,6	0,18	7,4	0,5	19,1	0,75	10	5100	350
3/8"	C 38 AB	27,0	1,06	7,7	0,30	10,5	0,8	19,1	0,75	14	3300	220
3/8"	CCA 38 AB	31,2	1,23	7,7	0,30	10,5	0,8	19,1	0,75	14	3300	220
1/2"	C 12 AB	30,0	1,18	10,2	0,40	14,0	1,0	19,1	0,75	17	3500	240
1/2"	CCA 12 AB	34,3	1,35	10,2	0,40	14,0	1,0	19,1	0,75	17	3500	240
Metric												
6mm	C 6M AB	27,0	1,06	4,0	0,16	6,9	0,5	19,1	0,75	10	6800	460
6mm	CCA 6M AB	31,2	1,23	4,0	0,16	6,9	0,5	19,1	0,75	10	6800	460
8mm	C 8M AB	27,0	1,06	6,0	0,24	8,9	0,8	19,1	0,75	14	4800	330
8mm	CCA 8M AB	31,2	1,23	6,0	0,24	8,9	0,8	19,1	0,75	14	4800	330
10mm	CCA 10M AB	32,5	1,28	8,0	0,31	10,9	0,8	19,1	0,75	14	3500	240
12mm	CCA 12M AB	32,5	1,28	10,0	0,39	13,2	1,0	19,1	0,75	17	3100	210